

Obrabiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

Łódź, dnia 21 września 2020 r.

MODYFIKACJA OGŁOSZENIA

Z DNIA 21.09.2020 R. – ZMIANY OZNACZONE KOLOREM **ŻÓŁTYM**

OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU

- ZAPROSZENIE DO SKŁADANIA OFERT

ZAMAWIAJĄCY:

Miasto Łódź - Łódzkie Centrum Doskonalenia Nauczycieli i Kształcenia Praktycznego

ul. Kopcińskiego 29, 90 - 142 Łódź

reprezentowany przez

Jana Moosa - Dyrektora

w postępowaniu prowadzonym w trybie zamówienia na podstawie przepisów art. 138o ustawy prawo zamówień publicznych (dalej: „upzp”) na „**CNC4.2.2020 Wykonanie usługi szkoleniowej polegającej na pełnieniu funkcji trenera podczas zajęć edukacyjnych z uczestnikami (osoby dorosłe) realizowanych w ramach Projektu „Obrabiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0”**”

Przedmiotowe postępowanie realizowane jest w ramach Projektu pn. „Obrabiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0” współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej. Oznaczenie sprawy: **CNC4.2.2020**
Szacunkowa wartość zamówienia jest mniejsza niż kwoty określone w przepisach wydanych na podstawie art. 138g ust. 1 upzp.

1. Informacje o postępowaniu.

1.1 Podstawa prawna wyboru trybu postępowania tj. art. 138o upzp.

Zamawiający informuje, iż zamówienie - według klasyfikacji stosowanej zgodnie z nomenklaturą kodów Wspólnego Słownika Zamówień CPV, spełnia warunki i może zostać udzielone w oparciu o przepisy art. 138o.

Przedmiotem zamówienia są usługi społeczne wymienione w załączniku XIV do Dyrektywy 2014/24/UE z dnia 26 lutego 2014 r.

1.2 Nazwy i kody określone we Wspólnym Słowniku Zamówień:

Główny kod CPV:

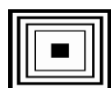
80000000-4 - Usługi edukacyjne i szkoleniowe

Pomocnicze/Dodatkowe kody CPV:

80210000-9 Usługi edukacji technicznej i zawodowej na poziomie szkoły średniej,

1.3 Podział zamówienia na części. Informacja o składaniu ofert częściowych.

1.3.1 Zamówienie nie jest podzielone na części.



Obrabiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

2. Miejsce, termin składania i otwarcia ofert. Sposób przygotowania i składania ofert.

2.1. Miejsce i termin składania ofert.

a) **miejsce** – w przypadku składania oferty listownie na adres Zamawiającego - w siedzibie Zamawiającego, pokój nr 209, pod adresem ul. Kopcińskiego 29, 90-142 Łódź, z zachowaniem formy o której mowa w pkt 2.3.1.

b) **termin – do dnia 23.09.2020 r. do godz. 10:00**

2.2. Miejsce i termin otwarcia ofert.

a) **miejsce** – w siedzibie Zamawiającego, pod adresem ul. Kopcińskiego 29, 90-142 Łódź

b) **termin – dnia 23.09.2020 r. do godz. 13:30**

UWAGA: Z uwagi na obowiązujący w dniu wszczęcia niniejszego postępowania stan zagrożenia epidemiologicznego na terytorium Polski, Zamawiający nie przewiduje prowadzenia sesji otwarcia ofert z udziałem podmiotów zainteresowanych udzieleniem zamówienia oraz osób trzecich. Wszelkie informacje dotyczące szczegółów ofert zostaną przekazane do publicznej wiadomości zgodnie z treścią art. 86 ust. 5 upzp.

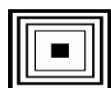
2.3. Sposób przygotowania i składania ofert.

2.3.1 Zamawiający dopuszcza możliwość złożenia oferty w następujący sposób:

- 1) **Osobiście** – w siedzibie Zamawiającego (pkt 2.1. lit. a), w zamkniętej kopercie opisanej w sposób zgodny z pkt 2.3.4
- 2) **Listownie** (za pośrednictwem operatora pocztowego lub poczty kurierskiej) – w siedzibie Zamawiającego (pkt 2.1.1), w zamkniętej kopercie opisanej w sposób zgodny z pkt 2.3.2
- 3) **Elektronicznie** – za pośrednictwem poczty elektronicznej (k.grzeszczyk@lcdnikp.elodz.edu.pl) w postaci obrazu cyfrowego obrazu dokumentów (np. skan) opatrzonych pieczęcią firmową oraz czytelnym podpisem osoby uprawnionej do reprezentowania Wykonawcy lub podpisanych elektronicznym podpisem kwalifikowanym przez osobę uprawnioną do reprezentowania Wykonawcy, w sposób zgodny z pkt 2.3.3.

- Wybór sposobu dostarczenia i złożenia oferty pozostawia się w dyspozycji Wykonawcy.

2.3.2 Ofertę składaną listownie należy skutecznie dostarczyć Zamawiającemu przed upływem terminu wyznaczonego na składanie ofert, w zamkniętej kopercie na której należy umieścić nazwę i adres Zamawiającego oraz oznaczyć poprzez wyraźne określenie przedmiotu zamówienia tj.: **Oferta na „CNC4.2.2020 Wykonanie usługi szkoleniowej polegającej na pełnieniu funkcji trenera podczas zajęć edukacyjnych z uczestnikami (osoby dorosłe) realizowanych w ramach Projektu „Obrabiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0”**.

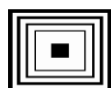


Obrabiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

- 2.3.3 Ofertę składaną drogą elektroniczną należy skutecznie dostarczyć Zamawiającemu przed upływem terminu wyznaczonego na składanie ofert, w wybranej przez Wykonawcę formę zgodnie z pkt 2.2.1 ppkt 3), oraz bezwzględnie oznaczyć poprzez wyraźne określenie przedmiotu zamówienia tj.: **Oferta na „CNC4.2.2020 Wykonanie usługi szkoleniowej polegającej na pełnieniu funkcji trenera podczas zajęć edukacyjnych z uczestnikami (osoby dorosłe) realizowanych w ramach Projektu „Obrabiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0”**”.
- 2.3.3.1W przypadku składania oferty drogą elektroniczną na wskazany adres poczty elektronicznej, Wykonawca zobowiązany jest przygotować i przesłać ofertę oznaczając nadejście wiadomości w taki sposób aby odbiorca wiadomości miał świadomość, iż zawiera ona ofertę przetargową (np. poprzez odpowiednie oznaczenie tytułu/tematu wiadomości) oraz w taki sposób, aby Zamawiający nie mógł zapoznać się z jej treścią w sposób przypadkowy.
- 2.3.4 Ofertę składaną osobiście w siedzibie Zamawiającego należy skutecznie dostarczyć Zamawiającemu przed upływem terminu wyznaczonego na składanie ofert, w zamkniętej kopercie na której należy umieścić nazwę i adres Zamawiającego oraz oznaczyć poprzez wyraźne określenie przedmiotu zamówienia tj.: **Oferta na „CNC4.2.2020 Wykonanie usługi szkoleniowej polegającej na pełnieniu funkcji trenera podczas zajęć edukacyjnych z uczestnikami (osoby dorosłe) realizowanych w ramach Projektu „Obrabiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0”**” Wykonawca ponosi wyłączną odpowiedzialność oraz ryzyko zapoznania się z treścią złożonej oferty przed terminem otwarcia ofert w przypadku złożenia oferty w sposób niezgodny z treścią Ogłoszenia o zamówieniu.
- 2.3.5 Wraz z ofertą tj. w terminie wyznaczonym na składanie ofert, Wykonawca składa następujące dokumenty :
- 1) Formularz ofertowy – w formie **załącznika nr 1 do Ogłoszenia**.
 - 2) Oświadczenia własne Wykonawcy składane w formie **załącznika nr 2 do Ogłoszenia**.
 - 3) Wykaz kadry dydaktycznej (wykaz osób) wraz z niezbędnymi dokumentami dotyczącymi tych osób w celu potwierdzenia przez Wykonawcę, iż spełnia on warunki udziału w postępowaniu określone w pkt 5.4 Ogłoszenia. Wzór formularza w tym zakresie stanowi **załącznik nr 4 do Ogłoszenia**.
 - 4) Pełnomocnictwo, jeśli oferta Wykonawcy została złożona przez inną osobę niż wynika z dokumentów rejestrowych – przedstawione w formie zgodnej z pkt 2.3.8 ppkt 8).
 - 5) Odpis z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert albo wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu; w celu potwierdzenia braku podstaw wykluczenia na podstawie art. 24 ust. 5 pkt 1 upzp.

UWAGA: Dokumenty te są bezwzględnie wymagane do przeprowadzenia postępowania.



Obrabiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

5.1 W przypadku wskazania przez Wykonawcę w sposób jednoznaczny np. w treści **załącznika nr 1 do Ogłoszenia** dostępności dokumentów o których mowa w ust. 5) w formie elektronicznej pod określonymi przez Wykonawcę adresami internetowymi ogólnodostępnymi i bezpłatnymi baz danych w szczególności rejestrów publicznych w rozumieniu ustawy z dnia 17 lutego 2005 r. o informatyzacji działalności podmiotów realizujących zadania publiczne (Dz. U. z 2014 r. poz. 1114 oraz z 2016 r. poz. 352) jak np. <https://ekrs.ms.gov.pl/> lub <https://prod.ceidg.gov.pl/>, Zamawiający pobierze samodzielnie z tych baz danych odpowiednie dokumenty.

5.2. W przypadku złożenia przez Wykonawcę wraz z ofertą i w terminie składania ofert dokumentu który nie spełnia wymogów opisanych w pkt 5 lub dokumentu nie zawierającego pełnego zakresu wymaganych informacji niezbędnych do przeprowadzenia postępowania lub dokumentu nie kompletnego lub w przypadku nie wskazania miejsca ich pobrania (zgodnie z pkt 5.1), przepis o którym mowa w 5.6 Ogłoszenia stosuje się odpowiednio.

2.3.6 Wykaz dokumentów jakich Zamawiający może zażądać od Wykonawcy po terminie składania ofert w oparciu o przyjętą procedurę wyboru oferty najkorzystniejszej (patrz pkt. 5.5 Ogłoszenia):

- 1) Oświadczenie Wykonawcy o przynależności do grupy kapitałowej z innymi Wykonawcami, którzy złożyli oferty w przedmiotowym postępowaniu – wzór oświadczenia stanowi **załącznik nr 3 do Ogłoszenia**.

Wykonawca składa oświadczenie w odpowiedzi na wezwanie Zamawiającego zgodnie z art. 24 ust. 11 upzp – tj. w terminie do 3 dni od dnia przekazania Wykonawcom (zamieszczenia na stronie internetowej Zamawiającego) informacji o której mowa w art. 86 ust. 5 upzp. Zamawiający zastrzega sobie prawo do nie publikowania informacji o której mowa w zdaniu poprzedzającym w sytuacji gdy w przedmiotowym postępowaniu zostanie złożona jedna oferta.

UWAGA Zamawiający dopuszcza możliwość złożenia przedmiotowego oświadczenia przez Wykonawcę wraz z ofertą (tj. w terminie składania ofert), przy użyciu druku udostępnionego przez Zamawiającego pod warunkiem, że Wykonawca w sposób jednoznaczny oświadczy, iż na dzień otwarcia ofert nie jest członkiem **żadnej (jakiegokolwiek)** grupy kapitałowej.

2.3.6.1 W przypadku nie złożenia przez Wykonawcę ww. dokumentu w terminie o którym mowa w art. 24 ust. 1 upzp, Zamawiający wezwie Wykonawcę do złożenia oświadczenia w terminie nie krótszym niż 3 dni robocze pod rygorem wykluczenia Wykonawcy z udziału w postępowaniu.

Obrabiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

2.3.7 Pozostałe istotne informacje dotyczące sposobu przygotowania ofert i realizacji przyszłego świadczenia umownego:

- 1) Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- 2) Wykonawca ma prawo złożyć tylko jedną ofertę. W przypadku złożenia przez Wykonawcę więcej niż jednej oferty wszystkie oferty Wykonawcy złożone w przedmiotowym postępowaniu zostaną odrzucone.
- 3) Treść oferty musi odpowiadać treści ogłoszenia o zamówieniu.
- 4) Wskazane jest, aby wszystkie zapisane, zadrukowane strony oferty były kolejno ponumerowane, związane w sposób uniemożliwiający jej zdekompletowanie.
- 5) Ofertę należy sporządzić w języku polskim i złożyć, pod rygorem nieważności, w wybranej formie zgodnej z pkt 2.3.1 oraz z zachowaniem terminu składania ofert o którym mowa w pkt 2.1 lit. b).
- 6) Wszelkie poprawki, zmiany lub wykreślenia w tekście oferty muszą być parafowane i datowane przez osobę/osoby upoważnione do podpisywania oferty.
- 7) Oferta oraz oświadczenia i inne dokumenty składane wraz z ofertą muszą być podpisane przez osobę lub osoby uprawnione do reprezentowania i składania oświadczeń w imieniu Wykonawcy zgodnie z formą reprezentacji Wykonawcy określoną w rejestrze sądowym lub innym dokumencie właściwym dla danej formy organizacyjnej Wykonawcy, albo przez osobę odpowiednio umocowaną (na podstawie pełnomocnictwa) przez osoby uprawnione.
- 8) Jeżeli upoważnienie do podpisywania oferty, oświadczeń, reprezentowania Wykonawcy w postępowaniu i zaciągania zobowiązań w wysokości odpowiadającej cenie oferty wynika z pełnomocnictwa winno być ono udzielone (podpisane) przez osobę lub osoby uprawnione zgodnie z wpisem do właściwego rejestru, oraz dołączone do oferty. Wszystkie pełnomocnictwa muszą być złożone w formie oryginału. Wymagane w ogłoszeniu o zamówieniu dokumenty sporządzone w języku obcym muszą być złożone wraz z tłumaczeniem na język polski.
- 9) Zamawiający zaleca aby wszystkie strony oferty oraz wszystkie załączone oświadczenia, tłumaczenia i inne dokumenty były parafowane przynajmniej przez jedną osobę upoważnioną do podpisania oferty.
- 10) Zamawiający nie ujawni informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, jeżeli wykonawca, nie później niż w terminie składania ofert, zastrzeże, że nie mogą być one udostępniane oraz wykaże, iż zastrzeżone informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa. Zastrzeżenie dotyczące informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, wykonawca zobowiązany jest złożyć w ofercie w sposób wyraźnie określający wolę ich utajnienia, np. złożyć



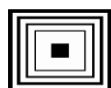
Obrabiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

ujawnione informacje w oddzielnej wewnętrznej kopercie z oznakowaniem „tajemnica przedsiębiorstwa” lub spiąć (zszyć) oddzielnie od pozostałych, jawnych elementów oferty. Jednocześnie wykonawca załącza do oferty oświadczenie o treści „informacje zawarte na stronach od nr ... do nr ... stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji”. Wraz z zastrzeżeniem informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa, wykonawca do oferty załączy uzasadnienie zastrzeżenia poprzez wskazanie przyczyn faktycznych oraz wykazanie spełnienia podstaw normatywnych uprawniających do dokonania zastrzeżenia. W przypadku braku wskazania w sposób jednoznaczny, które informacje podlegają ochronie jako tajemnica przedsiębiorstwa lub braku uzasadnienia zastrzeżenia poprzez wskazanie przyczyn faktycznych oraz wykazanie spełnienia podstaw normatywnych uprawniających do dokonania zastrzeżenia, zamawiający może nie uznać prawidłowości dokonanego zastrzeżenia tajemnicy przedsiębiorstwa bez obowiązku żądania dodatkowych wyjaśnień od wykonawcy. W takim przypadku zamawiający zwolniony będzie od wszelkiej odpowiedzialności za jakiegokolwiek ewentualne szkody powstałe w związku z ujawnieniem zastrzeżonych informacji osobom trzecim. Zastrzeżenie informacji, danych, dokumentów lub oświadczeń niestanowiących tajemnicy przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o nieuczciwej konkurencji lub niewykazanie, iż zastrzeżone informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa powoduje ich odtajnienie. Przez „tajemnicę przedsiębiorstwa” rozumie się nie ujawnione do wiadomości publicznej informacje techniczne, technologiczne, organizacyjne przedsiębiorstwa lub inne informacje posiadające wartość gospodarczą, co do których przedsiębiorca podjął niezbędne działania, w celu zachowania ich poufności – art. 11 ust. 4 ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 roku o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (Dz. U. z 2003 r. Nr 153, poz. 1503 ze zm.).

UWAGA:

- 11) Zamawiający informuje że unieważni postępowanie na podstawie art. 93 ust.1a upzp
- a) jeżeli środki pochodzące z budżetu Unii Europejskiej oraz niepodlegające zwrotowi środki z pomocy udzielonej przez państwa członkowskie Europejskiego Porozumienia o Wolnym Handlu (EFTA), które Zamawiający zamierzał przeznaczyć na sfinansowanie całości lub części zamówienia, nie zostaną mu przyznane,
 - b) w sytuacjach o których mowa w lit. a) Wykonawcy nie przysługuje zwrot kosztów udziału w postępowaniu, jak również prawo do występowania z roszczeniem wobec Zamawiającego.



Obrabiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

UWAGA:

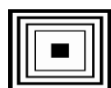
- 12) Zamawiający informuje, iż wynagrodzenie należne Wykonawcy będzie płatne co do zasady w ujęciu miesięcznym (po zakończeniu realizacji usługi w danym miesiącu), w terminie do 30 dni od otrzymania przez Zamawiającego prawidłowo wystawionej faktury **pod warunkiem dostępności środków na koncie Projektu i pod warunkiem uchwalenia planu wydatków do Projektu przez Radę Miasta Łodzi do projektu na dany rok kalendarzowy.**

W związku z powyższym, składając ofertę Wykonawca oświadcza że:

- a) akceptuje przyjęty sposób rozliczenia umowy i zgadza się na przystąpienie do realizacji umowy w pełnym zakresie także w sytuacji gdy Zamawiający nie może potwierdzić uchwalenia planu wydatków do Projektu lub dostępności środków na koncie Projektu,
- b) w przypadku wystawienia faktur lub rachunków za wykonanie usługi w kolejnych okresach rozliczeniowych i braku zapłaty przez Zamawiającego z uwagi na okoliczności o których mowa w pkt 12, nie będzie naliczał i dochodził odsetek za zwłokę, jak również nie będzie występował wobec Zamawiającego o jakiegokolwiek roszczenia z tego tytułu.
- 13) Dokumenty tworzące ofertę, za wyjątkiem pełnomocnictw oraz załączników nr 1, 2, 3 i 4, składa się w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez osobę upoważnioną do złożenia oferty w imieniu Wykonawcy.
- 14) Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych ani wariantowych, jak również nie wyraża zgody na udział podwykonawców przy realizacji przyszłego świadczenia umownego.

3. Kryteria oceny ofert. Procedura wyboru Wykonawcy przedmiotowego zamówienia.

- 3.1 Zamawiający dokonuje wyboru kryterium, jakim będzie kierował się przy ocenie ofert i wyborze oferty najkorzystniejszej.
- 3.1.1 Komisja przetargowa będzie kierować się następującymi kryteriami:
- a) Cena oferty – **maksymalnie 60,00 pkt (60%)**.
- b) Doświadczenie zawodowe osoby (dotyczy trenera wyznaczonego do wykonania usługi w zakresie o którym mowa w pkt 5.4.2 MODUŁ 3 lub 4) – **maksymalnie 40,00 pkt (40%)**.
- 3.2 Obliczenie ceny ofertowej - wartość usługi. Sposób przyznawania punktacji w poszczególnych kryteriach oceny ofert.
- 3.2.1 Cena powinna obejmować wszystkie koszty związane z wykonaniem usługi w tym:
- a) kompleksowe wykonanie usługi szkoleniowej w zakresie opisanym w pkt 4 z podpunktami.
- b) wszystkie koszty podatkowe i ubezpieczeniowe leżące po stronie Wykonawcy związane z zawarciem umowy na ww. usługę. Oferta powinna uwzględniać wykonanie wszystkich obowiązków i czynności



Obrabiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

po stronie Wykonawcy świadczonych usług w określonym terminie i okresie oraz na warunkach określonych przez Zamawiającego w treści niniejszego Ogłoszenia.

- c) Składając ofertę, Wykonawca zobowiązany jest podać cenę całkowitą (brutto) za wykonanie przedmiotu zamówienia oraz podać zryczałtowaną cenę jednostkową brutto za 1 (jedną) roboczogodzinę wykonywania usługi szkoleniowej.
- d) Cena podana w ofercie nie podlega zmianom przez cały okres trwania umowy.
- e) Poszczególne ceny należy wyrazić w PLN, z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

UWAGA: f) Zamawiający informuje, iż przedmiotowa usługa podlega zwolnieniu z naliczenia podatku VAT na podstawie przepisu art. 43 ust. 1 pkt 29 lit c) ustawy o Ustawa z dnia 11.03.2004 r. o podatku od towarów i usług.

3.3 Sposób przyznawania punktacji w kryteriach oceny ofert określonych w pkt 3.1.1 lit a) i b)

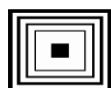
Lp.	kryterium oceny	waga w pkt (100pkt=100%)	Sposób obliczenia
1.	Cena	Max 60,00 pkt	Najniższa zaoferowana cena brutto liczba pkt = * 60% * 100 Cena ocenianej oferty brutto
2.	Doświadczenie zawodowe trenera - w części dot. MODUŁU 3 lub 4.	Max 40,00 pkt	Wykonawca może uzyskać: - 0,00 pkt, 10,00 pkt, 20,00 pkt, 30,00 pkt lub 40,00 pkt.

3.4 Opis sposobu oceny ofert i przyznawania punktacji zgodnie z kryterium o którym mowa w pkt 3.1 lit. b).

3.4.1 Wykonawca uzyska punkty dodatkowe jeżeli wykaże w sposób nie budzący wątpliwości Zamawiającego, za pomocą odpowiednich dokumentów i dowodów oraz w terminie składania ofert, że co najmniej jedna osoba spośród wymienionych w treści załącznika nr 4 do Ogłoszenia posiada następujące kompetencje dotyczące doświadczenia zawodowego zgodnie z opisem o którym mowa w pkt 3.4.2.

3.4.2 W przypadku wykazania przez Wykonawcę dysponowania osobą posiadającą udokumentowane doświadczenie zawodowe/dydaktyczne o którym mowa w pkt 3.1.1 lit. b) rozumiane jako:

- a) liczba godzin zrealizowanych zajęć edukacyjnych w zakresie objętym programem modułu 3 lub 4 w ilości od 101 do 200 – Wykonawca otrzyma 10 pkt.
- b) liczba godzin zrealizowanych zajęć edukacyjnych w zakresie objętym programem modułu 3 lub 4 w ilości od 201 do 250 – Wykonawca otrzyma 20 pkt.
- c) liczba godzin zrealizowanych zajęć edukacyjnych w zakresie objętym programem modułu 3 lub 4 w ilości od 251 do 300 – Wykonawca otrzyma 30 pkt.
- d) liczba godzin zrealizowanych zajęć edukacyjnych w zakresie objętym programem modułu 3 lub 4 w ilości powyżej 300 – Wykonawca otrzyma 40 pkt.



Obrabiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

- 3.4.3 Zamawiający informuje, iż w kryterium oceny ofert określonym w pkt 3.1.1 lit. b), oceniane będzie posiadanie przez osoby wskazane przez Wykonawcę do realizacji umowy dodatkowo punktowanych kwalifikacji i umiejętności zawodowych o których mowa w pkt 3.4.2 potwierdzonych stosownymi zaświadczeniami, dokumentami lub innymi dowodami o obiektywnym charakterze. Wykonawca zobowiązany jest przedstawić wraz z ofertą wykaz osób (**załącznik nr 4 do Ogłoszenia**) skierowanych do realizacji zamówienia w poszczególnych MODUŁACH oraz dokumenty o których mowa w zdaniu pierwszym odnoszące się do osoby skierowanej do realizacji zamówienia w części dot. MODUŁU 3 lub 4.
- 3.4.4 Zamawiający będzie oceniał spełnianie przez osoby wyznaczone przez Wykonawców wykaz doświadczenia wraz z załączonymi potwierdzeniami przedstawionymi przez Wykonawcę wraz z ofertą zgodnie z zasadą spełnia-nie spełnia - w stanie faktycznym na dzień otwarcia ofert.
- 3.4.5 W przypadku nie przedstawienia jakichkolwiek dokumentów, zaświadczeń lub dowodów lub przedstawienia takich na podstawie których nie da się jednoznacznie określić spełniania kryterium oceny ofert i przyznać punktów dodatkowych, wówczas Zamawiający przyjmie za prawdziwe oświadczenie Wykonawcy o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu i przyzna Wykonawcy 0 (zero) punktów dodatkowych, zgodnie z formułą o której mowa w pkt 3.4.4.
- 3.4.6 Niezależnie od procedury i czynności podejmowanych przez Zamawiającego w toku oceny ofert o których mowa w pkt 3.4.5, Wykonawca zobowiązany jest przedstawić wraz z ofertą, pod rygorem uznania przez Zamawiającego iż Wykonawca nie spełnia warunków udziału w postępowaniu i wykluczenia z udziału w postępowaniu, niezbędne zaświadczenia, dokumenty lub inne dowody o obiektywnym charakterze odnoszące się do osoby skierowanej do realizacji zamówienia w części dot. modułu B w stopniu wystarczającym do potwierdzenia, iż Wykonawca spełnia warunek udziału w postępowaniu o którym mowa w pkt 5.4 Ogłoszenia.
- 3.5 Zamawiający za najkorzystniejszą uzna ofertę, która spełnia postawione warunki, nie została odrzucona, nie została złożona przez Wykonawcę podlegającego wykluczeniu oraz która uzyska największą ilość punktów w oparciu o w/w kryteria oceny ofert. Pozostałym Wykonawcom, spełniającym warunki udziału w postępowaniu lub których oferty nie podlegają odrzuceniu, przypisana zostanie odpowiednio mniejsza liczba punktów.

Obrabiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

4. Opis przedmiotu zamówienia oraz informacje niezbędne do przeprowadzenia postępowania.

Przedmiotem zamówienia jest pełnienie funkcji trenera podczas zajęć w ramach Projektu „Obrabiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0” współfinansowanego ze środków pochodzących z Unii Europejskiej.

4.1 Opis przedmiotu zamówienia.

Pełnienie funkcji trenera obejmuje 4 bloki tematyczne:

4.1.1 Moduł 1) Podstawy programowania i użytkowanie obrabiarek CNC. Opis przedmiotu zamówienia – zakres tematyczny oraz sposób prowadzenia zajęć.

4.1.1.1 Zajęcia edukacyjne (MODUŁ 1) Podstawy programowania i użytkowanie obrabiarek sterowanych numerycznie obejmują następujący zakres tematyczny:

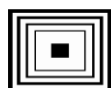
- dokumentacja techniczna wyrobu,
- wykonywanie i czytanie dokumentacji technicznej,
- narzędzia i przyrządy pomiarowe,
- wykonywanie pomiarów warsztatowych,
- budowa i zasada działania obrabiarek sterowanych numerycznie,
- dobieranie narzędzi i parametrów skrawania do toczenia i frezowania.

4.1.1.2 Zamawiający przewiduje utworzenie 16 grup szkoleniowych z maksymalnie ośmioma uczestnikami każda. Zaangażowanie godzinowe po stronie trenera w wymiarze 40 godzin dydaktycznych/grupa – Razem: 640 godzin dydaktycznych.

4.1.2 Moduł 2) Użytkowanie i obsługa obrabiarek CNC. Opis przedmiotu zamówienia – zakres tematyczny oraz sposób prowadzenia zajęć.

4.1.2.1 Zajęcia edukacyjne (MODUŁ 2) Użytkowanie i obsługa obrabiarek sterowanych numerycznie prowadzone będą z wykorzystaniem tokarki sterowanej numerycznie (CNC) firmy Haas model ST10 oraz frezarki sterowanej numerycznie (CNC) firmy Haas model VF1 i obejmują następujący zakres tematyczny:

- systemy narzędziowe i mocowanie narzędzi obróbkowych,
- ustalanie wartości korekcyjnych narzędzi w wykorzystaniu przyrządu do ustalania wartości korekcyjnych narzędzia poza obrabiarką,
- uchwyty obróbkowe i ustalanie punktu zerowego przedmiotu obrabianego,
- edycja i testowanie programu obróbki,
- tryby pracy automatyczny i ręczny obrabiarki,
- wykonywanie programu obróbki na tokarce i frezarce sterowanej numerycznie.



Obrabiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

4.1.2.2 Zamawiający przewiduje utworzenie 16 grup szkoleniowych z maksymalnie ośmioma uczestnikami każda. Zaangażowanie godzinowe po stronie trenera w wymiarze 40 godzin dydaktycznych/grupa – Razem: 640 godzin dydaktycznych.

4.1.3 Moduł 3) Programowanie tokarek CNC. Opis przedmiotu zamówienia – zakres tematyczny oraz sposób prowadzenia zajęć.

4.1.3.1 Zajęcia edukacyjne (MODUŁ 3) Programowanie tokarek CNC prowadzone będą z wykorzystaniem oprogramowania symulacyjnego firmy MTS CNC w wersji 8.0 i mają na celu przygotowanie uczestników szkolenia do egzaminu potwierdzającego kwalifikacje zawodowego przez IHK - Industrie- und Handelskammer Dresden i obejmują następujący zakres tematyczny:

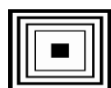
- funkcje pomocnicze i maszynowe stosowane przy programowaniu obrabiarek s.n.,
- funkcje drogi: interpolacja prostoliniowa i kołowa,
- stałe cykle obróbkowe,
- programowanie konturowe,
- tworzenie programów obróbkowych dla tokarek sterowanych numerycznie,
- optymalizacja obróbki,
- NC-TEST system egzaminacyjny dla tokarek sterowanych numerycznie IHK - Industrie- und Handelskammer Dresden.

4.1.3.2 Zamawiający przewiduje utworzenie 16 grup szkoleniowych z maksymalnie ośmioma uczestnikami każda. Zaangażowanie godzinowe po stronie trenera w wymiarze 40 godzin dydaktycznych/grupa – Razem: 640 godzin dydaktycznych.

4.1.4 Moduł 4) Programowanie frezarek CNC. Opis przedmiotu zamówienia – zakres tematyczny oraz sposób prowadzenia zajęć.

4.1.4.1 Zajęcia edukacyjne (MODUŁ 4) Programowanie frezarek CNC prowadzone będą z wykorzystaniem oprogramowania symulacyjnego firmy MTS CNC w wersji 8.0 i mają na celu przygotowanie uczestników szkolenia do egzaminu potwierdzającego kwalifikacje zawodowego przez IHK - Industrie- und Handelskammer Dresden i obejmują następujący zakres tematyczny:

- funkcje pomocnicze i maszynowe stosowane przy programowaniu obrabiarek s.n.,
- funkcje drogi: interpolacja prostoliniowa i kołowa,
- stałe cykle obróbkowe,
- programowanie konturowe,
- tworzenie programów obróbkowych dla frezarek sterowanych numerycznie,
- optymalizacja obróbki,



Obrabiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

- NC-TEST system egzaminacyjny dla frezarek sterowanych numerycznie IHK - Industrie- und Handelskammer Dresden.
- 4.1.4.2 Zamawiający przewiduje utworzenie 16 grup szkoleniowych z maksymalnie ośmioma uczestnikami każda. Zaangażowanie godzinowe po stronie trenera w wymiarze 40 godzin dydaktycznych/grupa – Razem: 640 godzin dydaktycznych.
- 4.1.5 Organizacja zajęć szkoleniowych. Zagadnienia ogólne.
 - 4.1.5.1 Zamawiający przewiduje utworzenie w ramach każdego MODUŁU szesnastu grup szkoleniowych. W każdej grupie, w szkoleniu uczestniczyć będzie maksymalnie 8 osób. Zmniejszenie ilości osób w danej grupie nie wpływa na zmianę sposobu świadczenia usługi przez Wykonawcę.
 - 4.1.5.2 Szkolenie dla każdej z grup odbędzie się, według wstępnego harmonogramu opracowanego przez Zamawiającego zgodnie z Projektem, dwa lub trzy razy w tygodniu, po nie więcej niż 8 godzin dydaktycznych.
 - 4.1.5.3 Projekt zakłada, iż szkolenia odbywać się będą w formie zajęć stacjonarnych w systemie pozaszkolnym w godzinach 16:00-20:00 w robocze dni tygodnia lub w godzinach 8:00-18:00 w soboty i niedziele zgodnie z harmonogramem wykonania usługi edukacyjnej, który zostanie przekazany Wykonawcy w sposób określony w pkt. 4.1.6.
 - 4.1.5.4 Szkolenia odbywać się będą wyłącznie w siedzibie Zamawiającego w salach szkoleniowych przystosowanych do potrzeb szkolenia oraz wyposażonych w niezbędny sprzęt lub w innym miejscu będącym w dyspozycji Zamawiającego, o ile konieczność przeprowadzanie szkolenia w tym miejscu wynika z przyczyn o obiektywnym charakterze.
- 4.1.6 Organizacja zajęć szkoleniowych. Harmonogram szkoleń.

Projekt co do zasady zakłada przystąpienie przez Wykonawcę do realizacji usługi w październiku 2020 r., **z zastrzeżeniem zmian i przesunięć w tym zakresie w związku z występowaniem szczególnej sytuacji zaistniałej z siły wyższej w szczególności związanej z ryzykiem przedłużającego się obowiązywania stanu zagrożenia epidemiologicznego na terytorium RP i wynikających z tego powodu obostrzeń lub ograniczeń stanowiących odpowiednimi aktami prawa lub decyzjami administracyjnymi.**

Ostateczny harmonogram (z podaniem dokładnej daty oraz miejsca szkolenia) zostanie przekazany Zleceniobiorcy najpóźniej w dniu zawarcia umowy lub w innym terminie ustalonym przez Strony, jeżeli zawarcie umowy zostanie opóźnione w wyniku zaistnienia zdarzeń o których mowa w zdaniu poprzedzającym.

Natomiast imienna lista uczestników w danej grupie zostanie przekazana przez Zamawiającego nie później niż na 7 dni roboczych przed pierwszym szkoleniem.

Zamawiający, w celu dostosowania realizacji przedmiotowego zamówienia do założeń zawartych w Projekcie, wprowadza podział szkoleń o których mowa w pkt 4.1.1, 4.1.2, 4.1.3 oraz 4.1.4 na cztery edycje, według poniższego wyszczególnienia:



Obrabiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

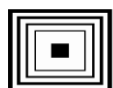
RPLD.11.03.02-10-0007/19

- a) **Edycja I** trwa, zgodnie z założeniem Projektu, w okresie od października 2020 r. (z zastrzeżeniem przystąpienia do realizacji umowy przez Wykonawcę w możliwie najszybszym terminie licząc od dnia zawarcia umowy przy uwzględnieniu przepisów ustawy prawo zamówień publicznych w zakresie procedury o udzielenie zamówienia publicznego) do stycznia 2021 r.
- b) **Edycja II** trwa, zgodnie z założeniem Projektu, w okresie od lutego 2021 r. do sierpnia 2021 r.
- c) **Edycja III** trwa, zgodnie z założeniem Projektu, w okresie od września 2021 r. do stycznia 2022 r.
- d) **Edycja IV** trwa, zgodnie z założeniem Projektu, w okresie od lutego 2022 r. do lipca 2022 r.

4.1.6.1 **Edycja I** – zgodnie z Projektem realizacja zamówienia obejmuje 4 kolejne miesiące. Zamawiający planuje rozpoczęcie realizacji usługi od października 2020 r., z zastrzeżeniem przystąpienia do realizacji umowy przez Wykonawcę w możliwie najszybszym terminie licząc od dnia zawarcia umowy przy uwzględnieniu przepisów ustawy prawo zamówień publicznych w zakresie procedury o udzielenie zamówienia publicznego oraz w szczególności w związku z ewentualnym przedłużającym się okresem obowiązywania stanu zagrożenia epidemiologicznego na terytorium RP i wynikających z tego powodu obostrzeń lub ograniczeń stanowiących odpowiednimi aktami prawa lub decyzji administracyjnych, do stycznia 2021 r. W przypadku wystąpienia opóźnień w przystąpieniu do realizacji usługi, co wynika z siły wyższej, Zamawiający i Wykonawca ustalą harmonogram realizacji uwzględniający możliwości świadczenia usługi z tym zastrzeżeniem, że w miarę możliwości (w oparciu o obiektywne przesłanki wynikające z oceny sytuacji lub wprost z wprowadzonych rozwiązań prawnych lub administracyjnych) zostaną zachowane ramy czasowe realizacji szkolenia o których mowa w zdaniu pierwszym.

Edycja I obejmuje odpowiednio:

- ❖ **Moduł 1** Podstawy programowania i użytkowanie obrabiarek CNC), o którym mowa w pkt 4.1.1. Zamawiający przewiduje utworzenie 4 grup szkoleniowych z maksymalnie ośmioma uczestnikami każda. Zaangażowanie godzinowe po stronie trenera w wymiarze 40 godzin dydaktycznych/grupa – Razem: 160 godzin dydaktycznych.
- ❖ **Moduł 2** Użytkowanie i obsługa obrabiarek CNC), o którym mowa w pkt 4.1.2. Zamawiający przewiduje utworzenie 4 grup szkoleniowych z maksymalnie ośmioma uczestnikami każda. Zaangażowanie godzinowe po stronie trenera w wymiarze 40 godzin dydaktycznych/grupa – Razem: 160 godzin dydaktycznych.
- ❖ **Moduł 3** Programowanie tokarek CNC), o którym mowa w pkt 4.1.3. Zamawiający przewiduje utworzenie 4 grup szkoleniowych z maksymalnie ośmioma uczestnikami każda. Zaangażowanie godzinowe po stronie trenera w wymiarze 40 godzin dydaktycznych/grupa – Razem: 160 godzin dydaktycznych.
- ❖ **Moduł 4** Programowanie frezarek CNC), o którym mowa w pkt 4.1.4. Zamawiający przewiduje utworzenie 4 grup szkoleniowych z maksymalnie ośmioma uczestnikami każda. Zaangażowanie godzinowe po stronie trenera w wymiarze 40 godzin dydaktycznych/grupa – Razem: 160 godzin dydaktycznych.



Obrabiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

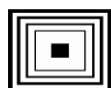
RPLD.11.03.02-10-0007/19

4.1.6.2 **Edycja II** – zgodnie z Projektem realizacja zamówienia obejmuje 7 kolejnych miesięcy. Zamawiający planuje rozpoczęcie realizacji usługi od lutego 2021 r., z zastrzeżeniem możliwości przystąpienia do realizacji umowy w szczególności w związku z ewentualnym przedłużającym się okresem obowiązywania stanu zagrożenia epidemiologicznego na terytorium RP i wynikających z tego powodu obostrzeń lub ograniczeń stanowiących odpowiednimi aktami prawa lub decyzji administracyjnych, do sierpnia 2021 r. W przypadku wystąpienia opóźnień w przystąpieniu do realizacji usługi, co wynika z siły wyższej, Zamawiający i Wykonawca ustalą harmonogram realizacji uwzględniający możliwości świadczenia usługi z tym zastrzeżeniem, że w miarę możliwości (w oparciu o obiektywne przesłanki wynikające z oceny sytuacji lub wprost z wprowadzonych rozwiązań prawnych lub administracyjnych) zostaną zachowane ramy czasowe realizacji szkolenia o których mowa w zdaniu pierwszym.

Edycja II obejmuje odpowiednio:

- ❖ **Moduł 1** Podstawy programowania i użytkowanie obrabiarek CNC), o którym mowa w pkt 4.1.1. Zamawiający przewiduje utworzenie 4 grup szkoleniowych z maksymalnie ośmioma uczestnikami każda. Zaangażowanie godzinowe po stronie trenera w wymiarze 40 godzin dydaktycznych/grupa – Razem: 160 godzin dydaktycznych.
- ❖ **Moduł 2** Użytkowanie i obsługa obrabiarek CNC), o którym mowa w pkt 4.1.2. Zamawiający przewiduje utworzenie 4 grup szkoleniowych z maksymalnie ośmioma uczestnikami każda. Zaangażowanie godzinowe po stronie trenera w wymiarze 40 godzin dydaktycznych/grupa – Razem: 160 godzin dydaktycznych.
- ❖ **Moduł 3** Programowanie tokarek CNC), o którym mowa w pkt 4.1.3. Zamawiający przewiduje utworzenie 4 grup szkoleniowych z maksymalnie ośmioma uczestnikami każda. Zaangażowanie godzinowe po stronie trenera w wymiarze 40 godzin dydaktycznych/grupa – Razem: 160 godzin dydaktycznych.
- ❖ **Moduł 4** Programowanie frezarek CNC), o którym mowa w pkt 4.1.4. Zamawiający przewiduje utworzenie 4 grup szkoleniowych z maksymalnie ośmioma uczestnikami każda. Zaangażowanie godzinowe po stronie trenera w wymiarze 40 godzin dydaktycznych/grupa – Razem: 160 godzin dydaktycznych.

4.1.6.3 **Edycja III** – zgodnie z Projektem realizacja zamówienia obejmuje 5 kolejnych miesięcy. Zamawiający planuje rozpoczęcie realizacji usługi od września 2021 r., z zastrzeżeniem możliwości przystąpienia do realizacji umowy w szczególności w związku z ewentualnym przedłużającym się okresem obowiązywania stanu zagrożenia epidemiologicznego na terytorium RP i wynikających z tego powodu obostrzeń lub ograniczeń stanowiących odpowiednimi aktami prawa lub decyzji administracyjnych, do stycznia 2022 r. W przypadku wystąpienia opóźnień w przystąpieniu do realizacji usługi, co wynika z siły wyższej, Zamawiający i Wykonawca ustalą harmonogram realizacji uwzględniający możliwości świadczenia usługi z tym zastrzeżeniem, że w miarę możliwości (w oparciu o obiektywne przesłanki wynikające z oceny sytuacji lub wprost z wprowadzonych



Obrabiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

rozwiązań prawnych lub administracyjnych) zostaną zachowane ramy czasowe realizacji szkolenia o których mowa w zdaniu pierwszym.

Edycja III obejmuje odpowiednio:

- ❖ **Moduł 1** Podstawy programowania i użytkowanie obrabiarek CNC), o którym mowa w pkt 4.1.1. Zamawiający przewiduje utworzenie 4 grup szkoleniowych z maksymalnie ośmioma uczestnikami każda. Zaangażowanie godzinowe po stronie trenera w wymiarze 40 godzin dydaktycznych/grupa – Razem: 160 godzin dydaktycznych.
- ❖ **Moduł 2** Użytkowanie i obsługa obrabiarek CNC), o którym mowa w pkt 4.1.2. Zamawiający przewiduje utworzenie 4 grup szkoleniowych z maksymalnie ośmioma uczestnikami każda. Zaangażowanie godzinowe po stronie trenera w wymiarze 40 godzin dydaktycznych/grupa – Razem: 160 godzin dydaktycznych.
- ❖ **Moduł 3** Programowanie tokarek CNC), o którym mowa w pkt 4.1.3. Zamawiający przewiduje utworzenie 4 grup szkoleniowych z maksymalnie ośmioma uczestnikami każda. Zaangażowanie godzinowe po stronie trenera w wymiarze 40 godzin dydaktycznych/grupa – Razem: 160 godzin dydaktycznych.
- ❖ **Moduł 4** Programowanie frezarek CNC), o którym mowa w pkt 4.1.4. Zamawiający przewiduje utworzenie 4 grup szkoleniowych z maksymalnie ośmioma uczestnikami każda. Zaangażowanie godzinowe po stronie trenera w wymiarze 40 godzin dydaktycznych/grupa – Razem: 160 godzin dydaktycznych.

4.1.6.4 **Edycja IV** – zgodnie z Projektem realizacja zamówienia obejmuje 6 kolejnych miesięcy. Zamawiający planuje rozpoczęcie realizacji usługi od lutego 2022 r., z zastrzeżeniem możliwości przystąpienia do realizacji umowy w szczególności w związku z ewentualnym przedłużającym się okresem obowiązywania stanu zagrożenia epidemiologicznego na terytorium RP i wynikających z tego powodu obostrzeń lub ograniczeń stanowiących odpowiednimi aktami prawa lub decyzji administracyjnych, do lipca 2022 r. W przypadku wystąpienia opóźnień w przystąpieniu do realizacji usługi, co wynika z siły wyższej, Zamawiający i Wykonawca ustalą harmonogram realizacji uwzględniający możliwości świadczenia usługi z tym zastrzeżeniem, że w miarę możliwości (w oparciu o obiektywne przesłanki wynikające z oceny sytuacji lub wprost z wprowadzonych rozwiązań prawnych lub administracyjnych) zostaną zachowane ramy czasowe realizacji szkolenia o których mowa w zdaniu pierwszym.

Edycja IV obejmuje odpowiednio:

- ❖ **Moduł 1** Podstawy programowania i użytkowanie obrabiarek CNC), o którym mowa w pkt 4.1.1. Zamawiający przewiduje utworzenie 4 grup szkoleniowych z maksymalnie ośmioma uczestnikami każda. Zaangażowanie godzinowe po stronie trenera w wymiarze 40 godzin dydaktycznych/grupa – Razem: 160 godzin dydaktycznych.
- ❖ **Moduł 2** Użytkowanie i obsługa obrabiarek CNC), o którym mowa w pkt 4.1.2. Zamawiający przewiduje utworzenie 4 grup szkoleniowych z maksymalnie ośmioma uczestnikami każda. Zaangażowanie godzinowe po stronie trenera w wymiarze 40 godzin dydaktycznych/grupa – Razem: 160 godzin dydaktycznych.



Obrabiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

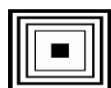
- ❖ Moduł 3 Programowanie tokarek CNC), o którym mowa w pkt 4.1.3. Zamawiający przewiduje utworzenie 4 grup szkoleniowych z maksymalnie ośmioma uczestnikami każda. Zaangażowanie godzinowe po stronie trenera w wymiarze 40 godzin dydaktycznych/grupa – Razem: 160 godzin dydaktycznych.
- ❖ Moduł 4 Programowanie frezarek CNC), o którym mowa w pkt 4.1.4. Zamawiający przewiduje utworzenie 4 grup szkoleniowych z maksymalnie ośmioma uczestnikami każda. Zaangażowanie godzinowe po stronie trenera w wymiarze 40 godzin dydaktycznych/grupa – Razem: 160 godzin dydaktycznych.

4.1.7 Organizacja zajęć szkoleniowych - Pozostałe obowiązki Wykonawcy:

- 4.1.7.1 opracowanie pakietów edukacyjnych dla uczestnika zawierających treści kształcenia obejmujące wyżej wymienioną tematykę dla wszystkich czterech modułów.
- 4.1.7.2 prowadzenie dokumentacji prowadzonych zajęć edukacyjnych w sposób dokładny i staranny, w oparciu o wzory i instrukcje przekazane przez Zamawiającego (w tym dzienniki zajęć, listy obecności, protokoły i dokumenty wymagane zgodnie z Wytocznymi PO KL);
- 4.1.7.3 przekazywanie uczestnikom zajęć edukacyjnych, przygotowanych przez Zamawiającego narzędzi badawczych, w celu ich wypełnienia, na potrzeby monitoringu i ewaluacji Projektu;
- 4.1.7.4 przekazywania Zamawiającemu dokumentacji zajęć edukacyjnych, w tym wypełnionych narzędzi badawczych, w terminie wskazanym przez Zamawiającego;
- 4.1.7.5 informowanie Zamawiającego o wszelkich zauważonych nieprawidłowościach związanych z wykonaniem usługi edukacyjnej, w tym o absencji uczestników na zajęciach edukacyjnych;
- 4.1.7.6 stosowanie się do zaleceń i wskazówek udzielanych przez Zamawiającego w celu utrzymania wysokiej jakości udzielonego wsparcia i dostosowania go do potrzeb uczestników zajęć edukacyjnych;
- 4.1.7.7 informowanie uczestników zajęć edukacyjnych o współfinansowaniu zajęć przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego;
- 4.1.7.8 świadczenie usługi objętej przedmiotem zamówienia z należytą starannością, zgodnie z najlepszymi praktykami stosowanymi w edukacji.
- 4.1.7.9 pokrycie ewentualnych kosztów naprawy maszyn, urządzeń i sprzętu będących w posiadaniu Zamawiającego, a przekazanych Wykonawcy do użytkowania w ramach realizacji umowy o zamówienia publiczne, powstałych na skutek niewłaściwego użytkowania, zaniechania lub celowego uszkodzenia przez Wykonawcę i jego pracowników. Zapisy zawarte w Projekcie umowy w poz. § 2 ust. 7 z podpunktami stosuje się odpowiednio.

5. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełniania tych warunków.

- 5.1. O udzielenie zamówienia może ubiegać się Wykonawca, który spełnia warunki dotyczące:
 - a) posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania,
 - b) posiadania wiedzy i doświadczenia,



Obrabiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

- c) dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia,
- d) sytuacji ekonomicznej i finansowej.

oraz Wykonawca, który nie podlega wykluczeniu z udziału w postępowaniu na podstawie przesłanek opisanych w art. 24 ust. 1 pkt 12-23 oraz ust. 5 pkt 1 upzp. W celu wykazania przez Wykonawcę iż nie podlega on wykluczeniu z udziału w postępowaniu w oparciu o ww. przesłanki ustawowe, Wykonawca zobowiązany jest złożyć wraz z ofertą dokumenty o których mowa w pkt 2.3.6 ppkt 2), 4) i 5), a także (we właściwym trybie opisanym w treści Ogłoszenia) złożyć oświadczenie o którym mowa w pkt 2.3.7 ppkt 1.

5.2. Zamawiający opisuje warunki oraz sposób oceny spełniania warunków dotyczących:

- a) dysponowania osobami zdolnym do wykonania zamówienia,

5.3. Zamawiający nie opisuje szczegółowo warunków udziału w postępowaniu oraz sposobu oceny spełniania warunków dotyczących:

- a) posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania,
- b) dysponowania potencjałem technicznym,
- c) sytuacji ekonomicznej i finansowej,
- d) posiadania wiedzy i doświadczenia,

5.3.1. Za wystarczające w tym zakresie spełniania warunku o którym mowa powyżej w lit. b)-d), Zamawiający uzna złożenie przez Wykonawcę własnego oświadczenia o treści potwierdzającej, iż posiada potencjał techniczny, wiedzę i doświadczenie oraz że znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej w stopniu niezbędnym do prawidłowego wykonywania i ukończenia realizacji usługi zgodnie z założeniami Projektu. Formularz wzoru oświadczenia stanowi **załącznik nr 2 do Ogłoszenia**.

5.4. Wykonawca, składający ofertę spełni warunek o którym mowa w pkt 5.2 lit a) jeżeli wykaże, że dysponuje lub będzie dysponował co najmniej 3 osobami (minimum po jednej osobie do realizacji szkoleń w module 1 i 2, oraz co najmniej jedną osobą do realizacji szkolenia w module 3 i 4) spełniającymi wszystkie niżej wymienione warunki przewidziane dla danego modułu:

5.4.1. **MODUŁ 1)** osoba skierowana do realizacji zamówienia zobowiązana jest posiadać:

- a) przygotowanie pedagogiczne dające kwalifikacje do prowadzenia zajęć dydaktycznych,
- b) wykształcenie wyższe zawodowe lub studia podyplomowe o specjalności mechanicznej, mechatronicznej lub automatyki przemysłowej,
- c) min. 5 letnie, udokumentowane doświadczenie potwierdzające prowadzenie zajęć dydaktycznych w zakresie objętym programem modułu,



Obrabiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

5.4.2. **MODUŁ 2)** osoba skierowana do realizacji zamówienia zobowiązana jest posiadać:

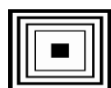
- a) wykształcenie średnie techniczne, wyższe zawodowe lub studia podyplomowe o specjalności mechanicznej, mechatronicznej lub automatyki przemysłowej,
- b) min. 5 letnie, udokumentowane doświadczenie potwierdzające prowadzenie zajęć dydaktycznych w zakresie objętym programem modułu,
- c) świadectwo autoryzacji nadane przez producenta lub dystrybutora obrabiarek Haas potwierdzające kompetencje w obsłudze i użytkowaniu obrabiarek sterowanych numerycznie firmy Haas: tokarki model ST10 oraz frezarki model VF1.

5.4.3. **MODUŁ 3)** osoba skierowana do realizacji zamówienia zobowiązana jest posiadać:

- a) przygotowanie pedagogiczne dające kwalifikacje do prowadzenia zajęć dydaktycznych,
- b) wykształcenie wyższe zawodowe lub studia podyplomowe o specjalności mechanicznej, mechatronicznej lub automatyki przemysłowej,
- c) min. 5 letnie udokumentowane doświadczenie potwierdzające prowadzenie zajęć dydaktycznych, w tym co najmniej 100 godzin dydaktycznych, w zakresie objętym programem modułu,
- d) świadectwo autoryzacji nadane przez firmę MTS - Mathematisch Technische Software-Entwicklung Berlin potwierdzające kompetencje do prowadzenia zajęć dydaktycznych z zastosowaniem systemu do uczenia się programowania obrabiarek sterowanych numerycznie CNC MTS wersja 8.0.
- e) znajomość systemu informatycznego NC-Test do przeprowadzania egzaminów zewnętrznych potwierdzających kwalifikacje w obszarze programowania obrabiarek sterowanych numerycznie przeprowadzanego przez IHK - Industrie- und Handelskammer Dresden potwierdzoną świadectwem autoryzacji wystawionym przez producenta systemu firmę Mathematisch Technische Software-Entwicklung Berlin.

5.4.4. **MODUŁ 4)** osoba skierowana do realizacji zamówienia zobowiązana jest posiadać:

- a) przygotowanie pedagogiczne dające kwalifikacje do prowadzenia zajęć dydaktycznych,
- b) wykształcenie wyższe zawodowe lub studia podyplomowe o specjalności mechanicznej, mechatronicznej lub automatyki przemysłowej,
- c) min. 5 letnie udokumentowane doświadczenie potwierdzające prowadzenie zajęć dydaktycznych, w tym co najmniej 100 godzin dydaktycznych, w zakresie objętym programem modułu
- d) świadectwo autoryzacji nadane przez firmę MTS - Mathematisch Technische Software-Entwicklung Berlin potwierdzające kompetencje do prowadzenia zajęć dydaktycznych z zastosowaniem systemu do uczenia się programowania obrabiarek sterowanych numerycznie CNC MTS wersja 8.0.
- e) znajomość systemu informatycznego NC-Test do przeprowadzania egzaminów zewnętrznych potwierdzających kwalifikacje w obszarze programowania obrabiarek sterowanych numerycznie



Obrabiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

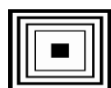
przeprowadzanego przez IHK - Industrie- und Handelskammer Dresden potwierdzoną świadectwem autoryzacji wystawionym przez producenta systemu NC-Test firmę Mathematisch Technische Software-Entwicklung Berlin.

UWAGA: Dokumenty potwierdzające spełnianie przez Wykonawcę ww. warunku udziału w postępowaniu Wykonawca składa na wraz z ofertą. Przepisy o których mowa w pkt 5.6 oraz w pkt 3.4.6 Ogłoszenia stosuje się odpowiednio.

5.5. Procedura oceny ofert oraz wyboru oferty najkorzystniejszej.

- a) Zamawiający, w oparciu o brzmienie przepisu art. 24aa upzp, najpierw dokona oceny ofert, a następnie zbada, czy Wykonawca, którego oferta została oceniona jako najkorzystniejsza, nie podlega wykluczeniu oraz spełnia warunki udziału w postępowaniu.
- b) W celu ustalania czy Wykonawca, którego oferta została oceniona jako najkorzystniejsza, nie podlega wykluczeniu oraz spełnia warunki udziału w postępowaniu, oferta Wykonawcy zostanie oceniona pod względem podmiotowym i przedmiotowym w oparciu o przedstawione przez Wykonawcę dokumenty tworzące ofertę – oferty będą oceniane zgodnie z zasadą spełnia/nie spełnia według stanu na dzień składania ofert wyznaczony przez Zamawiającego. Nie przewiduje się wzywania Wykonawcy do uzupełniania oferty o wymagane dokumenty za wyjątkiem wystąpienia sytuacji upoważniających Zamawiającego do zastosowania przepisów o których mowa w pkt 5.6.
- c) W przypadku nie wykazania przez Wykonawcę, którego oferta została oceniona jako najkorzystniejsza że Wykonawca nie podlega wykluczeniu z udziału w postępowaniu oraz że spełnia warunki udziału w postępowaniu, Wykonawca zostanie wykluczony z udziału w postępowaniu, a jego oferta odrzucona,
- d) W przypadku zaistnienia sytuacji o której mowa w lit. c) Zamawiający może kontynuować postępowanie z zastosowaniem procedury kreślonej w pkt 5.5 lit a)-c) wobec Wykonawcy którego oferta zostanie oceniona jako najkorzystniejsza w wyniku odrzuceniu oferty Wykonawcy w związku zaistnieniem okoliczności o których mowa w lit. c) chyba, że zaproponowana w ofercie cena za wykonanie usługi przekracza wysokość środków zabezpieczonych przez Zamawiającego na realizację przedmiotowego zamówienia – wtedy, Zamawiający może zakończyć postępowanie bez dokonania wyboru oferty najkorzystniejszej.

5.6. Zamawiający nie przewiduje możliwości uzupełniania przez Wykonawcę braków w dokumentacji oferty w zakresie dokumentów o których mowa w pkt 2.3.6, z wyłączeniem sytuacji o których mowa w ppkt 2.3.7.1 oraz w pkt 2.3.6 ppkt 5.1, wobec czego zasada określona w przepisie pkt 5.5 lit. c) Ogłoszenia znajduje odpowiednio zastosowanie wobec wszystkich ofert i każdego Wykonawcy.



Obrabiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

- 5.7. Oferta złożona w sposób niezgodny z treścią niniejszego Ogłoszenia, zawierająca błędy w obliczeniu ceny, zawierającą rażąco niską cenę lub stanowiącą czyn nieuczciwej konkurencji zostanie odrzucona, lub co do której Zamawiający posiada uzasadnione obawy nienależytego wykonania zamówienia, zostanie odrzucona.
- 5.7.1 Zamawiający poprawia w ofercie oczywiste omyłki pisarskie, oczywiste omyłki rachunkowe i inne omyłki zgodnie z brzmieniem przepisu art. 87 ust. 2 upzp.
- 5.8. Przesłanki odrzucenia oferty Wykonawcy.
- 5.8.1 Oferta podlega odrzuceniu na podstawie przesłanek określonych w art. 89 ust. 1 upzp.
- 5.8.2 Zamawiający może odrzucić ofertę, co do której posiada uzasadnione obawy nienależytego wykonania zamówienia,
- 5.8.3 Zamawiający informuje wykonawcę o odrzuceniu oferty podając uzasadnienie dokonanej czynności.
- 5.9. Wykonawca który nie wykaże, iż spełnia warunki udziału w postępowaniu zostanie wykluczony z udziału w postępowaniu, a jego oferta odrzucona.
- 5.10. Przesłanki prawne unieważnienia postępowania.
- 5.10.1. Zamawiający zastrzega się prawo do unieważnienia postępowania w każdej chwili bez podania przyczyny unieważnienia.
- 5.10.2. Zamawiający może unieważnić postępowanie o udzielenie zamówienia w przypadku zaistnienia co najmniej jednej z przesłanek wskazanych w art. 93 ust. 1 lub ust. 1a upzp.
- 5.11. O zakończeniu postępowania Zamawiający poinformuje Wykonawców, zgodnie z art. 138o ust. 4 upzp poprzez upublicznienie informacji o udzieleniu zamówienia na stronie internetowej Zamawiającego oraz drogą elektroniczną (jeżeli w ofercie Wykonawcy wskazano adres poczty elektronicznej do kontaktu z Zamawiającym).
- 5.12. W przypadku kiedy w postępowaniu nie wpłynęła żadna oferta lub wpłynęły tylko oferty podlegające odrzuceniu ze względu na niezgodność z opisem przedmiotu zamówienia, albo w przypadku zaistnienia okoliczności wskazanych w art. 93 ust. 1 pkt 1 lub pkt 4 upzp, Zamawiający zastrzega sobie prawo do bezpośredniego wskazania Wykonawcy pod warunkiem, że pierwotne warunki zamówienia nie zostały i nie zostaną w istotny sposób zmienione oraz udzielenia mu zamówienia po przeprowadzeniu dwustronnych negocjacji.
- 5.13. Środki ochrony prawnej. Wykonawcy nie przysługują środki ochrony prawnej przewidziane w upzp.
- 5.14. **Termin związania ofertą: 30 dni.** Przepisy art. 85 ust. 2 upzp ma odpowiednio zastosowanie.

Obrabiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

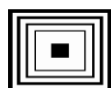
RPLD.11.03.02-10-0007/19

6. Informacje o sposobie porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcą oraz przekazywania oświadczeń i dokumentów, a także wskazanie osób uprawnionych do porozumiewania się z Wykonawcą.

- 6.1. W postępowaniu o udzielenie zamówienia oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje Zamawiający i Wykonawca przekazują pisemnie lub drogą elektroniczną.
- 6.2. Jeżeli Zamawiający lub Wykonawca przekazują oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje drogą elektroniczną, każda ze stron na żądanie drugiej niezwłocznie potwierdza fakt ich otrzymania.
- 6.3. Zamawiający wyznacza następujące osoby do kontaktu z Wykonawcami:
 - a) Pan Kamil Grzeszczyk – w zakresie procedury postępowania, Tel. 513-845-795
k.grzeszczyk@lcdnikp.elodz.edu.pl
 - b) Pani Maria Okońska – pytania dotyczące przedmiotu zamówienia, tel. 607-230-108
m.okonska@lcdnikp.elodz.edu.pl

7. Informacje o formalnościach, jakie powinny zostać dopełnione w celu zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego.

- 7.1 Projekt umowy stanowi **załącznik nr 5** do Ogłoszenia.
- 7.2 Składając ofertę Wykonawca oświadcza, iż zapoznał się z projektem umowy i zobowiązuje się, w przypadku wyboru jego oferty, do zawarcia umowy (zgodnej z tym projektem) w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.
- 7.3 W celu zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego Wykonawca najpóźniej w dniu wyznaczonym na zawarcie umowy, przedkłada :
 - a) Pełnomocnictwo do zawarcia umowy, jeżeli umowę podpisuje pełnomocnik lub inna osoba która nie została wcześniej (w oparciu o przedstawione dokumenty) ujawniona jako upoważniona do zawarcia umowy z Wykonawcą.
- 7.4 Zamawiający informuje, iż Projekt umowy stanowi zbiór istotnych postanowień umowy. Zamawiający dopuszcza możliwość zawarcia umowy na przedmiotową usługę z wykorzystaniem innego druku np. formularza umowy funkcjonującego w instytucji/przedsiębiorstwie Wykonawcy, pod warunkiem że jej istotne warunki w tym dotyczące sposobu płatności i rozliczeń pozostaną zachowane.
 - 7.4.1 W przypadku, gdy umowa zostanie zawarta z wykorzystaniem wzoru dostarczonego przez Wykonawcę, w sytuacjach spornych Strony posilkwac się będą Projektem umowy załączonym do niniejszego Ogłoszenia z przyjęciem za nadrzędną zasadę, iż wszelkie powstałe rozbieżności będą interpretowane zgodnie z jego brzmieniem na co Wykonawca wyraża zgodę.



Obrabiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

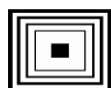
RPLD.11.03.02-10-0007/19

8. Klauzula informacyjna dotycząca ochrony danych osobowych

- 8.1 Zgodnie z art. 13 ust. 1 i ust. 2 Rozporządzenia PE i RE 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych (dalej RODO) informujemy, że:
- 8.1.1 Administratorem Państwa danych osobowych jest Łódzkie Centrum Doskonalenia Nauczycieli i Kształcenia Praktycznego z siedzibą w Łodzi, ul. Kopcińskiego 29; (tel: (42) 678-33-78; e-mail: wcdnikp@wckp.lodz.pl).
- 8.1.2 W sprawach dotyczących danych osobowych można skontaktować się z Inspektorem Ochrony Danych p. Dagmara Legawiec e-mail: iod@lcdnikp.elodz.edu.pl).
- 8.1.3 Dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. b RODO w związku z prowadzonym postępowaniem.
- 8.1.4 Dostęp do danych osobowych posiadają upoważnieni pracownicy Łódzkiego Centrum Doskonalenia Nauczycieli i Kształcenia Praktycznego oraz upoważnione osoby zatrudnione do zarządzania projektem na podstawie umów cywilno-prawnych.
- 8.1.5 Dane osobowe będą przechowywane przez okres niezbędny do realizacji wskazanego powyżej celu przetwarzania, w tym również obowiązku archiwizacyjnego wynikającego z przepisów prawa.
- 8.1.6 W związku z przetwarzaniem przez Administratora danych osobowych przysługuje Państwu prawo dostępu do treści swoich danych, ich sprostowania, usunięcia lub ograniczenia przetwarzania, także prawo wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania, a także prawo do przeniesienia danych.
- 8.1.7 Mają Państwo prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego, tj. Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych.
- 8.1.8 Podanie danych osobowych jest warunkiem uczestnictwa w przetargu i wynika z przepisów prawa.
- 8.1.9 Pani/Pana dane nie będą poddawane zautomatyzowanemu podejmowaniu decyzji, ani nie będą profilowane.

9. Zapisy dotyczące *split payment*:

- 9.1 Zamawiający oświadcza, że będzie realizować płatności za faktury z zastosowaniem mechanizmu podzielonej płatności, tzw. *split payment*.
- 9.2 Podzielną płatność, tzw. *split payment* stosuje się wyłącznie przy płatnościach bezgotówkowych, realizowanych za pośrednictwem polecenia przelewu lub polecenia zapłaty dla czynnych podatników VAT. Mechanizm podzielonej płatności nie będzie wykorzystywany do zapłaty za czynności lub zdarzenia pozostające poza zakresem VAT (np. zapłata odszkodowania), a także za świadczenia zwolnione z VAT, opodatkowane stawką 0% lub objęte odwrotnym obciążeniem.
- 9.3 Wykonawca oświadcza, że wyraża zgodę na dokonywanie przez Zamawiającego płatności w systemie podzielonej płatności.



Obrabiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

- 9.4 Wykonawca oświadcza, że numer rachunku rozliczeniowego wskazany we wszystkich fakturach, które będą wystawione w jego imieniu, jest rachunkiem dla którego zgodnie z rozdziałem 3a ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. - Prawo bankowe (Dz. U. z 2018 poz. 2187 ze zm.) prowadzony jest rachunek VAT.
- 9.5 W przypadku, gdy wskazany przez wykonawcę rachunek bankowy, na którym ma nastąpić zapłata wynagrodzenia, nie widnieje w wykazie podmiotów zarejestrowanych jako podatnicy VAT, niezarejestrowanych oraz wykreślonych i przywróconych do rejestru VAT, zamawiającemu przysługuje prawo wstrzymania zapłaty wynagrodzenia do czasu uzyskania wpisu tego rachunku bankowego do przedmiotowego wykazu lub wskazania nowego rachunku bankowego ujawnionego w w/w wykazie. Okres do czasu uzyskania przez wykonawcę wpisu rachunku bankowego do przedmiotowego wykazu lub wskazania nowego rachunku bankowego ujawnionego w w/w wykazie nie jest traktowany jako opóźnienie zamawiającego w zapłacie należnego wynagrodzenia i w takim przypadku nie będą naliczane za ten okres odsetki za opóźnienie w wysokości odsetek ustawowych.

Wykaz załączników do ogłoszenia:

Załącznik nr 1 – Formularz oferty

Załącznik nr 2 – Oświadczenia własne wykonawcy (art. 22 ust. 1, art. 24 ust 1 pkt 12-23 oraz ust. 5 pkt 1 upzp).

Załącznik nr 3 – Oświadczenie o przynależności do grupy kapitałowej (art. 24 ust. 11 upzp).

Załącznik nr 4 – Wykaz kadry dydaktycznej (wykaz osób)

Załącznik nr 5 – Projekt umowy

...../.../.....

(PODPIS KIEROWNIKA ZAMAWIAJĄCEGO
W AKTACH SPRAWY)

