

Obrabiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

zwana dalej *SIWZ*,

w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego o wartości szacunkowej zamówienia nie przekraczającej równowartości kwoty określonej w przepisach wydanych na podstawie art. 11 ust. 8 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2019 r. poz. 1843 – tekst jednolity), zwanej dalej ustawą,

na dostawy pn.

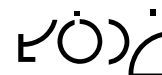
**„Dostawa sprzętu dydaktycznego dla potrzeb Pracowni programowania i użytkowania obrabiarek sterowanych numerycznie w ŁCDNiKP w Łodzi.
Zamówienie podzielone na części, od 1 do 4”**

Znak postępowania: CNC4.1.2020

ZATWIERDZIŁ:

...../...../.....

[Podpis kierownika Zamawiającego
w aktach sprawy]



Obrabiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

Łódź, dnia 14.09.2020 r.

SPIS TREŚCI

Dział 1.	Nazwa i adres Zamawiającego.....	3
Dział 2.	Opis przedmiotu zamówienia.	3
Dział 3.	Termin wykonania zamówienia.....	21
Dział 4.	Warunki udziału w postępowaniu.	23
Dział 5.	Podstawy wykluczenia z udziału w postępowaniu.	25
Dział 6.	Wykaz oświadczeń i dokumentów, potwierdzających spełnianie warunków udziału w postępowaniu oraz brak podstaw do wykluczenia z udziału w postępowaniu.	28
Dział 7.	Informacja na temat możliwości składania jednej oferty, przez dwa lub więcej podmiotów oraz uczestnictwa podwykonawców.	31
Dział 8.	Informacja o sposobie porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami.	32
Dział 9.	Opis sposobu przygotowania ofert.	33
Dział 10.	Miejsce oraz termin składania i otwarcia ofert.....	34
Dział 11.	Opis kryteriów, którymi zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty, wraz z podaniem wag tych kryteriów i sposobu oceny ofert.	35
Dział 12.	Opis sposobu obliczenia ceny oferty.	37
Dział 13.	Pozostałe informacje dotyczące przygotowania ofert.	39
Dział 14.	Informacje o formalnościach, jakie powinny zostać dopełnione po wyborze oferty w celu zawarcia umowy.	39
Dział 15.	Pouczenie o środkach ochrony prawnej.	40
Dział 16.	Klauzula informacyjna dotycząca RODO.....	40
Dział 17.	Wykaz załączników do SIWZ.....	41



Obrabiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

Dział 1. Nazwa i adres Zamawiającego.

Zamawiający: Miasto Łódź, reprezentowane przez Łódzkie Centrum Doskonalenia Nauczycieli i Kształcenia Praktycznego w Łodzi.

Adres zamawiającego: 90-142 Łódź, ul. Kopcińskiego 29,
telefon (42) 678-33-78, faks (42) 678-07-98

Strona internetowa <http://wckp.lodz.pl/>

Adres e-mail: k.grzeszczyk@lcdnikp.elodz.edu.pl

Godziny pracy: Pn-Pt. 8.00-16.00,

Dział 2. Opis przedmiotu zamówienia.

Główny kod CPV

39162110-9 Sprzęt dydaktyczny

Kody pomocnicze CPV

30231320-6 Monitory dotykowe

30213300-8 Komputer biurowy

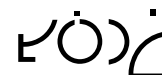
39130000-2 Meble Biurowe

I. Przedmiotem niniejszego zamówienia jest zakup i dostawa wyposażenia Pracowni programowania i użytkowania obrabiarek sterowanych numerycznie w sprzęt dydaktyczny niezbędny do utworzenia w Pracowni wyspecjalizowanego ośrodka szkoleniowego i egzaminacyjnego HTEC (Haas Technical Education Center) w obszarze użytkowania obrabiarek sterowanych numerycznie. Infrastruktura została zaprojektowana zgodnie z koncepcją uniwersalnego projektowania.

II. Zamawiający informuje, że przedmiotowe zamówienie jest dofinansowane ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020 oraz realizowane w ramach Projektu: „Obrabiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0” nr umowy RPLD.11.03.02-10-0007/19

III. Podział zamówienia na części.

1. Zamawiający przewiduje możliwości składania ofert częściowych.
2. Wykonawca może składać ofertę na dowolną ilość części (od 1 do 4) oraz uzyskać zamówienia w maksymalnej ilości części zamówienia (4).



Obrobiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

1.1 Część 1 Zadanie 1) Zakup wyposażenia do Pracowni programowania i użytkowania obrabiarek sterowanych numerycznie – 15 biurek/stolików biurowych/stołów konferencyjnych¹.

1.1.1 Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

1.1.2 Dostawa 15 biurek/stolików biurowych/stołów konferencyjnych, spełniających niżej opisane parametry techniczne i jakościowe oraz posiadające niżej opisane cechy i funkcjonalności:

1.1.2.1 Stół oparty na nogach metalowych (stalowych), okrągłych o średnicy 50 mm, z regulacją wysokości, odkręcanych.

1.1.2.2 Konstrukcja stołu metalowa (stalowa) – ramowa, lakierowana w całości proszkowo na kolor szary lub grafitowy,

1.1.2.3 Błat o wymiarach optymalnych 70x120 (cm) z zastrzeżeniem dopuszczalnej tolerancji o której mowa w pkt. 1.1.2.4, o grubości w przedziale 18-22 mm, wykonany z płyty laminowanej dwustronnie, obrzeże wykończone pvc w kolorze płyty.

1.1.2.4 Wykonawca zobowiązany jest zaoferować Zamawiającemu, w cenie oferty, możliwość wyboru kolorystyki blatu: Zamawiający wymaga, aby oferowany produkt był dostępny co najmniej w następującej kolorystyce: orzech jasny/ciemny, dąb jasny/ciemny lub szary (odcienie szarości). Zamawiający dokona wyboru kolorystyki przed zawarciem umowy, w oparciu o przedstawioną przez Wykonawcę (którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą) gamę kolorów. Wybranie kolorystyki przez Zamawiającego spośród wzornika udostępnionego przez Wykonawcę nie wpływa na zmianę umownego terminu wykonania zamówienia.

1.1.2.5 Stół o wymiarach (po złożeniu):

❖ Wysokość: 75 cm.

❖ Szerokość: Optymalnie 120 cm, przy czym Zamawiający dopuszcza tolerancję oferowanego produktu w przedziale +/- 5 cm.

❖ Długość (głębokość): Optymalnie 70 cm, przy czym Zamawiający dopuszcza tolerancję oferowanego produktu w przedziale +/- 5 cm.

¹ Zamawiający informuje, iż nazwa referencyjna produktu nie jest istotna z punktu widzenia przedmiotu zamówienia, przy założeniu że oferowany produkt posiada opisane cechy i funkcjonalności oraz spełnia opisane parametry techniczne i jakościowe.

Obrabiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

- 1.1.2.6 Stół musi posiadać w blacie nie więcej niż dwa otwory na przewody o średnicy co najmniej 6 cm. Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć w cenie oferty przepusty meblowe przelotowe (dopasowane do wywierconego otworu) w kolorystyce pasującej do koloru blatu. Miejsca wykonania otworów oraz oczekiwana ilość otworów (1 lub 2) zostaną wskazane przez Zamawiającego najpóźniej w dniu zawarcia umowy.
- 1.1.2.7 Wykonawca zobowiązany jest załączyć komplet śrub, kołków, łączników i innych akcesoriów oraz narzędzia niezbędne do wykonania samodzielnego montażu zgodnie z instrukcją montażu, chyba że stanowią one wyposażenie standardowe dołączane przez Producenta produktu,
- 1.1.2.8 Oferowane produkty muszą być towarami pierwszego gatunku, wcześniej nie użytkowanymi. Ponadto, **żaden** z produktów nie może być produktem (po)ekspozycyjnym lub (po)wystawowym, niezależnie od tego czy Wykonawca lub Producent oferuje go jako nowy produkt objęty pełną gwarancją.
- 1.1.2.9 Oferowane produkty objęte są co najmniej 12-miesięczną gwarancją producenta, realizowaną na terenie RP,

1.2 Część 1 Zadanie 2) Zakup wyposażenia do Pracowni programowania i użytkowania obrabiarek sterowanych numerycznie – 15 foteli biurkowych/biurowych/pracowniczych/szkolnych².

- 1.2.1 Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:
- 1.2.2 Dostawa 15 foteli biurkowych/biurowych/gabinetowych/pracowniczych/szkolnych, spełniających niżej opisane parametry techniczne i jakościowe oraz posiadające niżej opisane cechy i funkcjonalności:
- 1.2.2.1 Klasa produktu: Fotel ekonomiczny lub ergonomiczny,
- 1.2.2.2 Fotel (siedzisko) obrotowy,
- 1.2.2.3 Pokrycie siedziska wykonane z ekoskóry, tkaniny membranowej lub wytrzymałej siatki,

² Zamawiający informuje, iż nazwa referencyjna produktu nie jest istotna z punktu widzenia przedmiotu zamówienia, przy założeniu że oferowany produkt posiada opisane cechy i funkcjonalności oraz spełnia opisane parametry techniczne i jakościowe.

Obrobiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

- 1.2.2.4 Oparcie tapicerowane z ekoskóry oraz dodatkowo – w części odpowiadającej za podparcie kręgosłupa odcinka piersiowego i lędźwiowego co najmniej w 50% tej powierzchni z wytrzymałej siatki lub tkaniny membranowej umożliwiającej wentylację,
- 1.2.2.5 Wysokość fotela, dopasowana do wygodnego korzystania przez młodzież szkolną oraz osoby dorosłe, jak również umożliwiający wygodne i ergonomiczne korzystanie z biurka będących przedmiotem zamówienia opisanym w pkt. 1.1.
- 1.2.2.6 Mechanizm TILT, umożliwiający za pomocą dźwigni blokadę fotela w pozycji pionowej. Zwolnienie spowoduje możliwość odchylania oparcia.
- 1.2.2.7 Płynnie regulowana wysokość siedziska, za pomocą podnośnika pneumatycznego
- 1.2.2.8 Komplet kółek "miękkich" przeznaczonych do powierzchni twardych (parkiet, panele, terakota, gres itp.),
- 1.2.2.9 Podłokietniki o stałej wysokości wykonane z tworzywa sztucznego lub regulowane,
- 1.2.2.10 Stalowa podstawa jezdna,
- 1.2.2.11 Wykonawca zobowiązany jest załączyć komplet śrub, kołków, łączników i innych akcesoriów oraz narzędzia niezbędne do wykonania samodzielnego montażu zgodnie z instrukcją montażu, chyba że stanowią one wyposażenie standardowe dołączane przez Producenta produktu,
- 1.2.2.12 Oferowane produkty muszą posiadać deklarację zgodności CE. Wykonawca na żądanie Zamawiającego zobowiązany jest przedstawić stosowne dokumenty potwierdzające, zgodność wyrobu z wymaganiami zasadniczymi właściwych dyrektyw Unii Europejskiej.
- 1.2.2.13 Oferowane produkty muszą być towarami pierwszego gatunku, wcześniej nie użytkowanymi. Ponadto, żaden z produktów nie może być produktem (po)ekspozycyjnym lub (po)wystawowym, niezależnie od tego czy Wykonawca lub Producent oferuje go jako nowy produkt objęty pełną gwarancją.
- 1.2.2.14 Oferowane produkty objęte są co najmniej 12-miesięczną gwarancją producenta, realizowaną na terenie RP,

Obrobiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

1.3 Część 1 Zadanie 3) Zakup wyposażenia do Pracowni programowania i użytkowania obrabiarek sterowanych numerycznie – 1 fotel biurkowych/biurowych/pracowniczych/szkolnych dla prowadzącego zajęcia dydaktyczne³.

1.3.1 Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

1.3.1.1 Klasa produktu: Fotel ergonomiczny,

1.3.1.2 Fotel (siedzisko) obrotowy,

1.3.1.3 Kolorystyka: czarny lub czarny dominujący

1.3.1.4 Pokrycie siedziska wykonane z ekoskóry, tkaniny membranowej, wytrzymałej siatki lub tkaniny materiałowej, odporne na rozdarcia i na ścieranie,

1.3.1.5 Oparcie tapicerowane z ekoskóry, tkaniny membranowej, wytrzymałej siatki lub tkaniny materiałowej, oraz dodatkowo – w części odpowiadającej za podparcie kręgosłupa odcinka piersiowego i lędźwiowego co najmniej w 50% tej powierzchni z wytrzymałej siatki lub tkaniny membranowej umożliwiającej wentylację,

1.3.1.6 Zagówek, regulowany, pokryty tkaniną membranową lub siatką umożliwiającą wentylację,

1.3.1.7 Wysokość fotela, dopasowana do wygodnego korzystania przez osoby dorosłe, jak również umożliwiające wygodne i ergonomiczne pracę w pozycji siedzącej przez wiele godzin,

1.3.1.8 Mechanizm umożliwiający blokadę fotela w wielu pozycjach.

1.3.1.9 Płynnie regulowana wysokość siedziska, za pomocą podnośnika pneumatycznego

1.3.1.10 Komplet kółek "miękkich" przeznaczonych do powierzchni twardych (parkiet, panele, terakota, gres itp.),

1.3.1.11 Podłokietniki z możliwością regulowania wysokości wykonane z tworzywa sztucznego,

1.3.1.12 Fotel o dopuszczalnym obciążeniu – co najmniej 120 kg,

1.3.1.13 Siedzisko: wysokość regulowana w przedziale 46-52 cm lub większym

1.3.1.14 Wykonawca zobowiązany jest załączyć komplet śrub, kołków, łączników i innych akcesoriów oraz narzędzia niezbędne do wykonania samodzielnego montażu zgodnie z instrukcją montażu, chyba że stanowią one wyposażenie standardowe dołączane przez Producenta produktu,

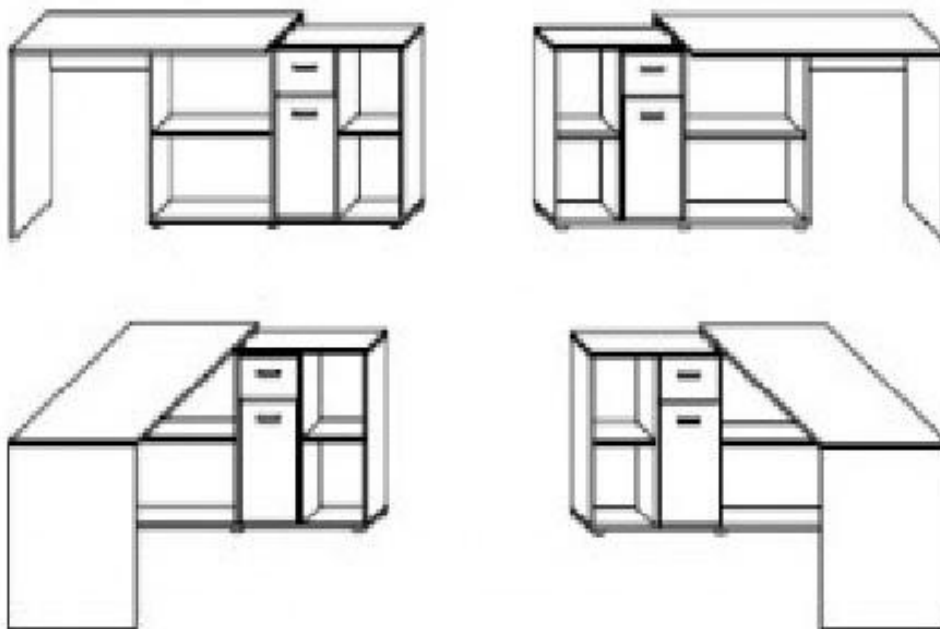
³ Zamawiający informuje, iż nazwa referencyjna produktu nie jest istotna z punktu widzenia przedmiotu zamówienia, przy założeniu że oferowany produkt posiada opisane cechy i funkcjonalności oraz spełnia opisane parametry techniczne i jakościowe.

Obrabiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

- 1.3.1.15 Oferowany produkt musi posiadać deklarację zgodności CE. Wykonawca na żądanie Zamawiającego zobowiązany jest przedstawić stosowne dokumenty potwierdzające, zgodność wyrobu z wymaganiami zasadniczymi właściwych dyrektyw Unii Europejskiej.
- 1.3.1.16 Oferowany produkt musi być towarem pierwszego gatunku, wcześniej nie użytkowanym. Ponadto, produkt nie może być produktem (po)ekspozycyjnym lub (po)wystawowym, niezależnie od tego czy Wykonawca lub Producent oferuje go jako nowy produkt objęty pełną gwarancją.
- 1.3.1.17 Oferowany produkt objęte są co najmniej 12-miesięczną gwarancją producenta, realizowaną na terenie RP,

1.4 Część 1 Zadanie 4) Zakup wyposażenia do Pracowni programowania i użytkowania obrabiarek sterowanych numerycznie – 1 szt. biurko z dostawką – „Pomocnikiem” (regał) dla prowadzącego zajęcia oraz 3 szt. szaf/regalów na akta



- Rysunek 1 – Przykładowa, optymalna konstrukcja biurka z „Pomocnikiem”

Obrobiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

1.4.1 Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia. Przedmiotem zamówienia jest dostawa biurka wraz z dodatkowym „Pomocnikiem” w formie regału z wydzielonymi półkami (szafkami), lub regału z szufladami, lub regału z szufladami i półkami (szafkami), spełniającego poniższe wymogi:

1.4.1.1 Biurko z płyty laminowanej lub mdf o wymiarach: długość 160 cm i szerokość 70 cm – Zamawiający dopuszcza tolerancję tych wymiarów w zakresie +/- 5 cm. Wysokość robocza biurka w przedziale od 75 do 80 cm. Błat biurka o grubości co najmniej 30 mm oparty z jednej strony na dwóch nogach okrągłych lub kwadratowych, stalowych lub aluminiowych, z drugiej oparty na „Pomocniku”. Błat tworzący biurko tworzy jedną całość po oparciu(po połączeniu) z „Pomocnikiem”.

1.4.1.1.1 Wykonawca zobowiązany jest zaoferować Zamawiającemu, w cenie oferty, możliwość wyboru kolorystyki blatu i nóg: Zamawiający wymaga, aby oferowany produkt był dostępny co najmniej w następującej kolorystyce: orzech jasny/ciemny, dąb jasny/ciemny, odcienie szarości. Zamawiający dokona wyboru kolorystyki przed zawarciem umowy, w oparciu o przedstawioną przez Wykonawcę (którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą) gamę kolorów. Wybranie kolorystyki przez Zamawiającego spośród wzornika udostępnionego przez Wykonawcę nie wpływa na zmianę umownego terminu wykonania zamówienia.

1.4.1.2 Biurko musi posiadać w blacie nie więcej niż dwa otwory na przewody o średnicy co najmniej 6 cm. Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć w cenie oferty przepusty meblowe przelotowe (dopasowane do wywierconego otworu) w kolorystyce pasującej do koloru blatu. Miejsca wykonania otworów oraz oczekiwana ilość otworów (1 lub 2) zostaną wskazane przez Zamawiającego najpóźniej w dniu zawarcia umowy.

1.4.1.2.1 Wykonawca zobowiązany jest zaoferować produkt w wersji „lewej” i „prawej” – Zamawiający dokona wyboru wersji najpóźniej w dniu zawarcia umowy.

1.4.1.3 „Pomocnik” z płyty laminowanej lub mdf, w formie stanowiącej regał z półkami lub regał z szufladami lub regał z szufladami i półkami. Co najmniej dwie z przegród muszą być zamykane czterostronnie (tj. np. w formie półki zamykanej drzwiczkami lub szuflady).

1.4.1.3.1 „Pomocnik” o długości 150 cm, szerokości 40 cm – Zamawiający dopuszcza tolerancję tych wymiarów w zakresie +/- 5 cm. Wysokość pomocnika w przedziale od 72 do 77 cm. Warunek bezwzględny: wysokość „Pomocnika” musi być tak dopasowana, aby blat Biurka swobodnie opierał się na „Pomocniku”.

Obrabiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

- 1.4.1.3.2 Wykonawca zobowiązany jest zaoferować Zamawiającemu, w cenie oferty, możliwość wyboru kolorystyki: Zamawiający wymaga, aby oferowany produkt był dostępny co najmniej w następującej kolorystyce: orzech jasny/ciemny, dąb jasny/ciemny, odcienie szarości. Zamawiający dokona wyboru kolorystyki przed zawarciem umowy, w oparciu o przedstawioną przez Wykonawcę (którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą) gamę kolorów. Wybranie kolorystyki przez Zamawiającego spośród wzornika udostępnionego przez Wykonawcę nie wpływa na zmianę umownego terminu wykonania zamówienia.
- 1.4.1.4 Krawędzie blatów (Biorka i „Pomocnika” oklejone są obrzeżem o grubości 2 mm, a pozostałe krawędzie produktu oklejone obrzeżem o grubości 1 mm. Obrzeża stosuje się w kolorze dopasowanym do wybranego koloru blatów.
- 1.4.1.5 Wykonawca zobowiązany jest załączyć komplet śrub, kołków, łączników i innych akcesoriów oraz narzędzia niezbędne do wykonania samodzielnego montażu zgodnie z instrukcją montażu, chyba że stanowią one wyposażenie standardowe dołączane przez Producenta produktu,
- 1.4.1.6 Oferowany produkt musi być towarem pierwszego gatunku, wcześniej nie użytym. Ponadto, produkt nie może być produktem (po)ekspozycyjnym lub (po)wystawowym, niezależnie od tego czy Wykonawca lub Producent oferuje go jako nowy produkt objęty pełną gwarancją.
- 1.4.1.7 Oferowane produkty objęte są co najmniej 12-miesięczną gwarancją producenta, realizowaną na terenie RP,
- 1.4.2 **Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia. Przedmiotem zamówienia jest dostawa 3 szt. zamykanych szaf aktowych, spełniających poniższe wymogi:**
- 1.4.2.1 Szafa o wymiarze 180/90/40 (wysokość/szerokość/głębokość) z wydzielonymi 5 półkami dopasowanymi do przechowywania dokumentacji zebranej w typowe segregatory biurowe (dla dokumentów formatu A4),
- 1.4.2.2 Drzwi szafy dwuskrzydłowe, zamykane na zamek z kluczykiem.
- 1.4.2.3 Szafa posiada nóżki zapobiegające zarysowaniom podłóg oraz dające możliwość regulacji poziomu szaf w zakresie do 15 mm,
- 1.4.2.4 Wykonawca zobowiązany jest zaoferować Zamawiającemu, w cenie oferty, możliwość wyboru kolorystyki: Zamawiający wymaga, aby oferowany produkt był dostępny co najmniej w następującej kolorystyce: orzech jasny/ciemny, dąb jasny/ciemny, odcienie szarości. Zamawiający dokona wyboru kolorystyki przed zawarciem umowy, w oparciu o przedstawioną przez Wykonawcę (którego oferta

Obrabiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

zostanie uznana za najkorzystniejszą) gamę kolorów. Wybranie kolorystyki przez Zamawiającego spośród wzornika udostępnionego przez Wykonawcę nie wpływa na zmianę umownego terminu wykonania zamówienia.

- 1.4.2.5 Wykonawca zobowiązany jest załączyć komplet śrub, kołków, łączników i innych akcesoriów oraz narzędzia niezbędne do wykonania samodzielnego montażu zgodnie z instrukcją montażu, chyba że stanowią one wyposażenie standardowe dołączane przez Producenta produktu,
- 1.4.2.6 Oferowane produkty muszą być towarem pierwszego gatunku, wcześniej nie użytym. Ponadto, produkt nie może być produktem (po)ekspozycyjnym lub (po)wystawowym, niezależnie od tego czy Wykonawca lub Producent oferuje go jako nowy produkt objęty pełną gwarancją.
- 1.4.2.7 Oferowane produkty objęte są co najmniej 12-miesięczną gwarancją producenta, realizowaną na terenie RP,

2.1 Część 2 Zadanie 1) Zakup wyposażenia do Pracowni programowania i użytkowania obrabiarek sterowanych numerycznie - Urządzenie do pomiaru wartości korekcyjnych narzędzi tokarskich poza obrabiarką – 1 zestaw.

✚ W ramach dostawy o której mowa w Części 2 Zadania 1-3, Wykonawca zobowiązany jest przeprowadzić ośmiogodzinne szkolenie stanowiskowe z instruktązem z obsługi dla 3 osób wskazanych przez Zamawiającego, w terminie i miejscu wyznaczonym przez Zamawiającego – jednak nie później niż w terminie 14 dni od daty odebrania dostawy przez Zamawiającego. Celem szkolenia jest przygotowanie nauczycieli kształcenia zawodowego do prowadzenia zajęć z wykorzystaniem zakupionego sprzętu. Termin szkolenia wyznacza Zamawiający.

- 2.1.1 Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia. Wykonawca zobowiązany jest zaoferować i dostarczyć urządzenie spełniające niżej opisane parametry techniczne i jakościowe oraz posiadające niżej opisane cechy i funkcjonalności:
 - 2.1.1.1 korpus wykonany z anodowanego stopu lekkiego
 - 2.1.1.2 zakres osi min. X: 200 mm., Z: 400 mm
 - 2.1.1.3 średnica max. 400 mm.
 - 2.1.1.4 oprogramowanie kontroler obrazu 1 kolorowy wyświetlacz LCD min. 6,5 "
 - 2.1.1.5 zintegrowany procesor ARM 9315: system operacyjny Linux, 200 MHz, 32 MB miejsca pracy + 16MB Flash
 - 2.1.1.6 kamera CMOS, pole widzenia ok. 6,5 x 6 mm. przy min 450 x 450 px

Obrabiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

- 2.1.1.7 uchwyt z podwójnym łożyskowaniem, kule węglkowe, prowadnice stalowe
- 2.1.1.8 linały Heidenhein
- 2.1.1.9 zintegrowana zdalna pomoc dla operatorów urządzenia
- 2.1.1.10 interfejs USB 2.0
- 2.1.1.11 port dla wyjścia danych do drukarki
- 2.1.1.12 programy miernicze czopy, kształty, kąty, promień,
- 2.1.1.13 automatyczne sprzężenie narzędzia,
- 2.1.1.14 mechaniczny zacisk obrotu uchwytu zaprogramowany tak, aby indeksować narzędzie co 90 °
- 2.1.1.15 wymienne uchwyty do wyboru ISO / HSK / VDI / BT.
- 2.1.2 Pozostałe informacje dotyczące wykonania przedmiotu zamówienia i składania ofert.
- 2.1.2.1 Wykonawca oświadcza, iż oferowane dostawy w tym narzędzia i urządzenia, za wyjątkiem tych które zostały przetworzone przez Wykonawcę z komponentów na potrzeby przedmiotowych dostaw, są fabrycznie nowe, kompletne, nieużywane, nierefabrykowane, nieregenerowane, nienaprawiane, nie podlegały ponownej obróbce oraz że są w jednolitej konfiguracji w danym rodzaju. Wykonawca oświadcza także, iż oferowane dostawy są wolne od wad prawnych tj. uniemożliwiających swobodne, nieograniczone oraz zgodne z prawem (np. bez naruszania praw osób trzecich) wykorzystywanie ich przez Zamawiającego zgodnie z celami Projektu.

2.2 Część 2 Zadanie 2) Zakup wyposażenia do Pracowni programowania i użytkowania obrabiarek sterowanych numerycznie - Stół uchylny-obrotowy wraz z zestawem instalacyjnym 4 osi i zestawem instalacyjnym osi 5-tej do obrabiarki Haas VF-1 – 1 zestaw,

- 2.2.1 Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia. Wykonawca zobowiązany jest zaoferować i dostarczyć urządzenie spełniające niżej opisane parametry techniczne i jakościowe oraz posiadające niżej opisane cechy i funkcjonalności:
 - 2.2.1.1 dwuosiowy przechylny stół obrotowy kompatybilny z posiadaną frezarką HAAS VF1 dla obróbki 4- i 5-osiowej,
 - 2.2.1.2 liczba wrzecion: 1,
 - 2.2.1.3 średnica talerza min. 100 mm,
 - 2.2.1.4 zestaw instalacyjny 4 i 5 osi do posiadanej obrabiarki HAAS VF1,
 - 2.2.1.5 komplet śrub mocujących stół obrotowy
- 2.2.2 Pozostałe informacje dotyczące wykonania przedmiotu zamówienia i składania ofert.

Obrabiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

- 2.2.2.1 Wykonawca oświadcza, iż oferowane dostawy w tym narzędzia i urządzenia, za wyjątkiem tych które zostały przetworzone przez Wykonawcę z komponentów na potrzeby przedmiotowych dostaw, są fabrycznie nowe, kompletne, nieużywane, nierefabrykowane, nieregenerowane, nienaprawiane, nie podlegały ponownej obróbce oraz że są w jednolitej konfiguracji w danym rodzaju. Wykonawca oświadcza także, iż oferowane dostawy są wolne od wad prawnych tj. uniemożliwiających swobodne, nieograniczone oraz zgodne z prawem (np. bez naruszania praw osób trzecich) wykorzystywanie ich przez Zamawiającego zgodnie z celami Projektu.
- 2.2.2.2 W przypadkach, w których Zamawiający dokonał opisu przedmiotu zamówienia w SIWZ przez wskazanie znaków towarowych lub pochodzenia w szczególności w odniesieniu do istniejącego wyposażenia i funkcjonującego oprogramowania wykorzystywanego obecnie przez Zamawiającego, Wykonawca zobowiązany jest do zaoferowania wyłącznie dostaw zgodnych z opisem przedmiotu zamówienia lub równoważnych gwarantujących zachowanie pełnej funkcjonalności i kompatybilności z istniejącym wyposażeniem pracowni aktualnie wykorzystywanym w środowisku zakładu pracy Zamawiającego.

2.3 Część 2 Zadanie 3) Zakup wyposażenia do Pracowni programowania i użytkowania obrabiarek sterowanych numerycznie - Symulator do nauki programowania poza obrabiarką ze sterowaniem kompatybilnym z obrabiarkami: frezarką HAAS VF-1 oraz tokarką HAAS ST-10 –6 sztuk,

- 2.3.1 Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia. Wykonawca zobowiązany jest zaoferować i dostarczyć urządzenie spełniające niżej opisane parametry techniczne i jakościowe oraz posiadające niżej opisane cechy i funkcjonalności:
- 2.3.1.1 symulator sterowania CNC do szkoleń i do demonstracji sterowania w miejscu produkcji,
- 2.3.1.2 symulator umożliwiający naukę programowania i obsługi maszyny z wykorzystaniem prawdziwego, pełnofunkcyjnego panelu sterowania i klawiatury,
- 2.3.1.3 symulator obejmujący symulowaną graficzną prezentację pracy na „sucho”, pomiar długości narzędzi, ofsety robocze, prawdziwe DNC oraz wizualny system programowania,
- 2.3.1.4 możliwość wyświetlania symulatora CNC na ekranie komputera lub telefonu bądź za pomocą projektora w sali do nauki,
- 2.3.1.5 wbudowany port USB, Ethernet i łączność Wi-Fi,

Obrabiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

- 2.3.1.6 system programowania wizualnego (VPS),
- 2.3.1.7 monitor LCD kolor min.15 cali,
- 2.3.1.8 układ klawiatury i monitora odzwierciedlający rzeczywisty układ jak w posiadanych obrabiarkach Zamawiającego
- 2.3.1.9 oprogramowanie sterowania frezarką 3/4/5 Osie CNC lub tokarką 2/3/4 Osie CNC
- 2.3.1.10 Zamawiający nie dopuszcza nakładek programów symulujących na komputerach stacjonarnych, laptopach, tabletach
- 2.3.1.11 dokumentacja w j. polskim, komplet materiałów dydaktycznych
- 2.3.2 Pozostałe informacje dotyczące wykonania przedmiotu zamówienia i składania ofert.
- 2.3.2.1 Wykonawca oświadcza, iż oferowane dostawy w tym narzędzia i urządzenia, za wyjątkiem tych które zostały przetworzone przez Wykonawcę z komponentów na potrzeby przedmiotowych dostaw, są fabrycznie nowe, kompletne, nieużywane, nierefabrykowane, nieregenerowane, nienaprawiane, nie podlegają ponownej obróbce oraz że są w jednolitej konfiguracji w danym rodzaju. Wykonawca oświadcza także, iż oferowane dostawy są wolne od wad prawnych tj. uniemożliwiających swobodne, nieograniczone oraz zgodne z prawem (np. bez naruszania praw osób trzecich) wykorzystywanie ich przez Zamawiającego zgodnie z celami Projektu.

2.4 Część 2 Zadanie 4) Zakup wyposażenia do Pracowni programowania i użytkowania obrabiarek sterowanych numerycznie – System CAD/CAM do programowania obrabiarek sterowanych numerycznie: moduł tokarki i frezarki.

- 2.4.1 Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia. Wykonawca zobowiązany jest zaoferować i dostarczyć oprogramowanie spełniające niżej opisane parametry techniczne i jakościowe oraz posiadające niżej opisane cechy i funkcjonalności:
 - 2.4.1.1 obsługa tokarek z wieloma wrzecionami i głowicami oraz frezarek 3-osiowych
 - 2.4.1.2 moduł do obróbki powierzchni swobodnych (3D)
 - 2.4.1.3 postprocesory do maszyn CNC będących przedmiotem specyfikacji
 - 2.4.1.4 generator raportów do formatu Excel
 - 2.4.1.5 możliwość odczytu plików w formatach: SAT, AutoCAD (DWG, DXF), CSV, DXF, (IPT, IAM), IGES, (X_B, X_T), Solid Edge® (PAR, PSM, ASM), (SLDPRT, SLDASM), TXT, VDA, JT, CGR, Kompas (A3D, M3D), STEP, STL, 3D PDF
 - 2.4.1.6 możliwość zapisu w formatach: SAT, DWG, DXF, IGS, (X_B, X_T), (3DM), STEP, STL

Obrobiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

- 2.4.1.7 możliwość zapisu i odczytu procesów technologicznych
- 2.4.1.8 możliwość zapisu danych o narzędziach na zewnętrznym serwerze (np. w bazie danych MSSQL)
- 2.4.1.9 obróbka resztek w operacjach planowania, konturowania i kieszeniowania
- 2.4.1.10 automatyczne rozpoznawanie cech do obróbek tokarskich z podziałem na wrzeciona
- 2.4.1.11 ścieżki tokarskie i frezarskie HSM (biorące pod uwagę kąt opasania narzędzia)
- 2.4.1.12 w operacjach tokarskich możliwość automatycznego wprowadzenia przerw w obróbce z odejściem na wymianę płytek po zadanej długości przejścia lub ilości przejść w obróbce zgrubnej.
- 2.4.1.13 automatyczne rozpoznawanie cech dla kieszeni zamkniętych i otwartych
- 2.4.1.14 możliwość ręcznej edycji ścieżki
- 2.4.1.15 obsługa konika i podtrzymek
- 2.4.1.16 operacja grawerowanie 2.5D oraz 3D
- 2.4.1.17 operacja frezowania gwintu
- 2.4.1.18 symulacja bryłowa z wykrywaniem kolizji z elementami maszyny
- 2.4.1.19 możliwość porównania detalu obrabianego z aktualnym stanem przygotówki
- 2.4.1.20 symulacja operacji uwzględniająca poprzednio zaprogramowane operacje
- 2.4.1.21 możliwość generowania kodu NC na wszystkich licencjach
- 2.4.1.22 obsługa języka VBA
- 2.4.1.23 w obróbkach tokarskich możliwość dodawania operacji obróbkowych z automatycznym dopasowaniem ścieżki narzędzia do aktualnego stanu przygotówki po poprzednich operacjach, ciągły podgląd aktualnego stanu materiału obrabianego bez konieczności oglądania symulacji
- 2.4.1.24 możliwość programowania elektrodrażarek drutowych
- 2.4.2 Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć 14 licencji uczniowskich, 1 licencję nauczycielską oraz 2 klucze systemowe. Oferowane licencje są bezterminowe.
- 2.4.3 W ramach dostawy, Wykonawca zobowiązany jest ponadto przeprowadzić szkolenie stanowiskowe z instruktażem z obsługi dla nie więcej niż 4 osób wskazanych przez Zamawiającego, w terminie i miejscu wyznaczonym przez Zamawiającego – jednak nie później niż w terminie 14 dni od daty odebrania dostawy przez Zamawiającego. Szkolenie należy przeprowadzić w trzy dni robocze – termin szkolenia wyznacza Zamawiający.

Obrabiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

2.4.4 Pozostałe informacje dotyczące wykonania przedmiotu zamówienia i składania ofert.

2.4.4.1 Wykonawca oświadcza, iż oferowane oprogramowanie jest wolne od wad prawnych tj. uniemożliwiających swobodne, nieograniczone oraz zgodne z prawem (np. bez naruszania praw osób trzecich) wykorzystywanie go przez Zamawiającego zgodnie z celami Projektu.

3.1 Część 3) Zakup wyposażenia do Pracowni programowania i użytkowania obrabiarek sterowanych numerycznie - 15 stanowisk komputerowych wraz z oprogramowaniem.

Przedmiotem zamówienia jest dostawa 15 szt. komputerów typu All-in-One tj. takich, w których podzespoły komputerowe, takie jak płyta główna z procesorem czy układ graficzny, zostały umieszczone w jednej obudowie z ekranem. Dostawa obejmuje również niezbędne oprogramowanie oraz dodatkowe akcesoria i sprzęt peryferyjny.

3.1.1 Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia. Wykonawca zobowiązany jest zaoferować i dostarczyć urządzenia spełniające niżej opisane parametry techniczne i jakościowe oraz posiadające niżej opisane cechy i funkcjonalności:

3.1.1.1 Procesor:

- czterordzeniowy (cztery rdzenie fizyczne) lub lepszy - procesor osiągający w teście jakości PassMark - CPU Mark High End CPUs (https://www.cpubenchmark.net/high_end_cpus.html) wynik nie niższy niż 6400 pkt.,
- minimum 6 MB cache.

3.1.1.2 Ekran:

- Wyświetlacz zintegrowany,
- Przekątna ekranu: 21,5" lub 23,8"
- Typ ekranu: LED, IPS, matowy lub błyszczący,
- Rozdzielczość: 1920x1080 (Full HD) lub 2560 x 1440 (WQHD) lub 4096 x 2304 (4K),

3.1.1.3 Pamięć operacyjna:

- co najmniej 8 GB typu SO-DIMM DDR4 2133 MHz lub szybszej,

3.1.1.4 Pamięć masowa:

- Dysk Twardy SATA HDD 5400 rpm lub szybszy o pojemności min. 1TB, albo Dysk SSD M.2 o pojemności min. 256 GB z gwarantowaną przez Producenta możliwością montażu dysku HDD SATA,

Obrobiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

3.1.1.5 Karta graficzna:

- zintegrowana z pamięcią współdzieloną pamięcią RAM albo dedykowana,
- Wydajność: karta graficzna osiągająca w teście jakości PassMark G3D Mark (www.videocardbenchmark.net/gpu_list.php) wynik nie niższy niż 1100

3.1.1.6 Łączność:

- Wi-Fi 802.11 a/b/g/n/ lub o szerszym zakresie,
- LAN 10/100/1000 Mbps (złącze RJ-45),
- Interfejs bezprzewodowy
- Bluetooth

3.1.1.7 Rodzaje wejść / wyjść:

- USB: 4 dostępne porty w tym co najmniej 2 szt. w technologii 3.0 lub nowszej,
- RJ-45 (LAN) - 1 szt.,
- wejście zasilania - 1 szt.,
- wyjście słuchawkowe/wejście mikrofonowe - 1 szt.,
- czytnik kart pamięci - 1 szt.,

3.1.1.8 Gwarancja jakości:

- Obejmująca całość dostawy, realizowana na terenie RP przez autoryzowany serwis Producenta, przez okres nie krótszy niż 12 miesięcy.

3.1.1.9 Oprogramowanie:

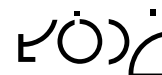
- Zainstalowany system operacyjny: - zainstalowany (przez Wykonawcę lub Producenta) i aktywowany system operacyjny Windows 10 PRO w pełnej polskiej wersji językowej (w pełnej wersji bez ograniczeń czasowych) lub inny równoważny system operacyjny pod warunkiem przedstawienia przez Wykonawcę:

a) deklaracji Producenta oferowanego komputera (dopuszcza się również przedstawienie deklaracji lub oświadczenia wystawionego przez innego autoryzowanego dystrybutora Producenta i nie powiązanego prawnie i kapitałowo z Wykonawcą/dostawcą) o zgodności technologicznej oferowanego komputera z oferowanym i zainstalowanym systemem operacyjnym

lub

b) deklaracji twórcy/właściciela praw autorskich do oferowanego i zainstalowanego systemu operacyjnego o zgodności informatycznej i pełnej kompatybilności z oferowanym komputerem.

3.1.1.9.1 UWAGA: Zamawiający jest uprawniony do zakupu licencji w ramach oprogramowania dla edukacji).



Obrobiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

- 3.1.1.10 Gwarantowane certyfikaty jakości:
- Znak bezpieczeństwa CE,
- 3.1.1.11 Parametry fizyczne:
- waga urządzenia: nie więcej niż 6,50 kg
- 3.1.1.12 Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do każdego zestawu komputerowego:
- a) klawiatura
 - b) mysz komputerowa:
- łączność: bezprzewodowa. Odbiornik Nano w zestawie.
 - Sensor: optyczny
 - Zasilanie: baterie wymienne lub wbudowana bateria/akumulator
 - Liczba przycisków: trzy lub więcej.
 - Rolka do przewijania stron ekranu,
 - Rozdzielczość: co najmniej 1000 dpi
 - gwarancja producenta minimum 12 miesiące realizowana na terenie RP,
- 3.1.2 Pozostałe informacje dotyczące wykonania przedmiotu zamówienia i składania ofert.
- 3.1.2.1 Oferowane produkty muszą posiadać deklarację zgodności CE. Wykonawca na żądanie Zamawiającego zobowiązany jest przedstawić stosowne dokumenty potwierdzające, zgodność wyrobu z wymaganiami zasadniczymi właściwych dyrektyw Unii Europejskiej.
- 3.1.2.2 Wykonawca oświadcza, iż oferowany sprzęt jest fabrycznie nowy, kompletny, nieużywany, nierefabrykowany i nieregenerowany, nienaprawiany oraz że nie podlegał ponownej obróbce. Wykonawca oświadcza także, iż oferowane dostawy są wolne od wad prawnych tj. uniemożliwiających swobodne, nieograniczone oraz zgodne z prawem (np. bez naruszania praw osób trzecich) wykorzystywanie go przez Zamawiającego.
- 3.1.2.3 Tam gdzie Zamawiający określił parametry minimalne, zaoferowanie przez Wykonawcę urządzenia o parametrach, które można obiektywnie uznać za lepsze tzn. korzystniejsze, zostanie uznane za urządzenie zgodne z SIWZ. Tam gdzie Zamawiający opisał oczekiwany parametr bez towarzyszącego odnośnika jak np.: „lub lepszy”, „minimalny” – wówczas, Wykonawca zobowiązany jest zaoferować urządzenie posiadające dokładnie taką cechę, nie inną – nawet jeśli w ocenie Wykonawcy lub w oparciu o obiektywne argumenty takie rozwiązanie mogłoby być lepsze dla Zamawiającego.

Obrobiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

3.1.2.4 W przypadkach, w których Zamawiający dokonał opisu przedmiotu zamówienia w SIWZ przez wskazanie znaków towarowych lub pochodzenia, wykonawcy zobowiązani są do oferowania urządzeń określonych w opisie przedmiotu zamówienia lub równoważnych o parametrach tego typu, lecz nie gorszych parametrach niż wskazane przez Zamawiającego.

4.1 Część 4) Zakup wyposażenia do Pracowni programowania i użytkowania obrabiarek sterowanych numerycznie - 1 sztuka monitora interaktywnego do prowadzenia zajęć wraz z podstawą mobilną.

4.1.1 Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia. Wykonawca zobowiązany jest zaoferować i dostarczyć i zamontować urządzenie spełniające niżej opisane parametry techniczne i jakościowe oraz posiadające niżej opisane cechy i funkcjonalności:

- 4.1.1.1 Rodzaj panelu: LED
- 4.1.1.2 Przekątna: 65 cali lub większa
- 4.1.1.3 Rozdzielczość: 4k (3840 x 2160 Pikseli)
- 4.1.1.4 Jasność: 500 cd/m² lub lepsza
- 4.1.1.5 Kontrast: 5000:1 lub lepszy
- 4.1.1.6 Głębia kolorów: 10bit
- 4.1.1.7 Format: 16:9
- 4.1.1.8 Czas reakcji matrycy: 5 ms lub szybszy
- 4.1.1.9 Matryca antyodblaskowa, matowa, antyrefleksyjna: TAK
- 4.1.1.10 Kąt widzenia: 178 stopni lub większy
- 4.1.1.11 Żywotność panelu: minimum 50 000 godzin
- 4.1.1.12 Technologia dotyku: (IR) Pozycjonowanie w podczerwieni
- 4.1.1.13 Ilość punktów dotyku: 20 pkt.
- 4.1.1.14 Rozdzielczość dotyku: 32767 x 32767 lub lepsza
- 4.1.1.15 Wbudowane Głośniki: TAK, 2x15W lub o większej mocy, przy czym nie mniej niż 2 głośniki
- 4.1.1.16 Wejścia HDMI: co najmniej 3 szt., w tym 1 szt. w wersji HDMI 2.0
- 4.1.1.17 Wyjścia HDMI: co najmniej 1 szt.
- 4.1.1.18 System: ANDROID w wersji 8.0 lub nowszej.
- 4.1.1.19 Pamięć RAM/ROM: co najmniej 4 GB RAM/co najmniej 32 GB ROM
- 4.1.1.20 Standard VESA: TAK
- 4.1.1.21 Dostęp do złączy HDMI, USB, audio na frontowym panelu: TAK



Obrobiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

4.1.1.22 Mobilny stand monitora.

- ❖ Mobilny, dwusłupowy stand monitora.
- ❖ Stabilna, dwusłupowa konstrukcja z rur stalowych o szerokim przekroju.
- ❖ Konstrukcja produktu pozwala na przeprowadzenie okablowania wewnątrz standu.
- ❖ Instalacja monitora możliwa na dowolnej wysokości słupa.
- ❖ Konstrukcja słupa umożliwiająca montaż monitora, który oferuje Wykonawca. Konstrukcja słupa musi utrzymać ciężar monitora.

4.1.1.23 Gwarancja na panel/elektronikę: odpowiednio co najmniej 2 lata/3 lata

4.1.2 Pozostałe informacje dotyczące wykonania zamówienia i składania ofert.

4.1.2.1 Oferowane produkty muszą posiadać deklarację zgodności CE. Wykonawca na żądanie Zamawiającego zobowiązany jest przedstawić stosowne dokumenty potwierdzające, zgodność wyrobu z wymaganiami zasadniczymi właściwych dyrektyw Unii Europejskiej.

4.1.2.2 Wykonawca oświadcza, iż oferowany sprzęt jest fabrycznie nowy, kompletny, nieużywany, nierefabrykowany i nieregenerowany, nienaprawiany oraz że nie podlegał ponownej obróbce. Wykonawca oświadcza także, iż oferowane dostawy są wolne od wad prawnych tj. uniemożliwiających swobodne, nieograniczone oraz zgodne z prawem (np. bez naruszania praw osób trzecich) wykorzystywanie go przez Zamawiającego.

4.1.2.3 Tam gdzie Zamawiający określił parametry minimalne, zaoferowanie przez Wykonawcę urządzenia o parametrach, które można obiektywnie uznać za lepsze tzn. korzystniejsze, zostanie uznane za urządzenie zgodne z SIWZ. Tam gdzie Zamawiający opisał oczekiwany parametr bez towarzyszącego odnośnika jak np.: „lub lepszy”, „minimalny” – wówczas, Wykonawca zobowiązany jest zaoferować urządzenie posiadające dokładnie taką cechę, nie inną – nawet jeśli w ocenie Wykonawcy lub w oparciu o obiektywne argumenty takie rozwiązanie mogłoby być lepsze dla Zamawiającego.

4.1.2.4 W przypadkach, w których Zamawiający dokonał opisu przedmiotu zamówienia w SIWZ przez wskazanie znaków towarowych lub pochodzenia, wykonawcy zobowiązani są do oferowania urządzeń określonych w opisie przedmiotu zamówienia lub równoważnych o parametrach tego typu, lecz nie gorszych parametrach niż wskazane przez Zamawiającego.



Obrobiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

Dział 3. Termin wykonania zamówienia.

1. Ustala się następujący termin wykonania zamówienia:
 - 1.1 **Część 1 zadanie 1-4)** – w ramach dostawy Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć całość zamówienia w terminie do 21 dni kalendarzowych licząc od daty zawarcia umowy.
 - 1.2 **Część 2 zadanie 1-4)** – w ramach dostawy Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć całość zamówienia w terminie do 70 dni kalendarzowych licząc od daty zawarcia umowy.
 - 1.3 **Część 3)** – w ramach dostawy Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć całość zamówienia w terminie do 21 dni kalendarzowych licząc od daty zawarcia umowy.
 - 1.4 **Część 4)** – w ramach dostawy Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć całość zamówienia w terminie do 21 dni kalendarzowych licząc od daty zawarcia umowy.
2. Wykonanie usług szkoleniowych towarzyszących dostawie (dotyczy części nr 2) następuje we wskazanym terminie, chyba że wskutek wystąpienia obiektywnych okoliczności po stronie Zamawiającego przeprowadzenie szkolenia w tym terminie będzie niemożliwe lub uzasadnione będzie przeprowadzenie szkolenia w innym terminie, o czym Zamawiający powiadomi Wykonawcę (któremu zostanie powierzone wykonanie zamówienia), na co Wykonawca wyraża zgodę.
3. Zamawiający przewiduje realizację umowy przy założeniu że Wykonawca przystąpi do realizacji zamówienia w możliwie najszybszym terminie licząc od dnia zawarcia umowy przy uwzględnieniu procedury o udzielenie zamówienia publicznego, z wyłączeniem zaistnienia sytuacji w której zawarcie umowy byłoby sprzeczne z zasadami współżycia społecznego oraz w której pomimo zawarcia umowy nie jest możliwe wykonanie zamówienia i innych czynności towarzyszących przedmiotowemu zamówieniu (zarówno po stronie Zamawiającego, jak i Wykonawcy) wynikających z przedłużającego się okresu trwania epidemii COVID-19 albo trwania związanego z tym stanu wyjątkowego na terytorium RP i wynikających z tego powodu obostrzeń lub ograniczeń stanowiących odpowiednimi aktami prawa lub decyzji administracyjnych. W przypadku wystąpienia opóźnień w przystąpieniu do realizacji zamówienia albo jego ukończenia, wynikających z siły wyższej o której mowa w zdaniu pierwszym, Zamawiający i Wykonawca ustalą harmonogram realizacji uwzględniający możliwości świadczenia usługi z tym zastrzeżeniem, że zachowane zostaną ramy czasowe realizacji zamówienia o których mowa w pkt. 1 – dla danej części zamówienia.

Obrobiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

4. Terminy ustalone w ust. 1 mogą ulec przesunięciu także w przypadku wystąpienia:
- działania innej siły wyższej niż określona w pkt. 3, mającej bezpośredni wpływ na terminowość wykonania zamówienia wyłącznie w stopniu którego profesjonalnie działający Wykonawca, przy zachowaniu należytej staranności, nie mógł przewidzieć.
 - wystąpienia okoliczności, których Strony nie były w stanie przewidzieć, pomimo zachowania należytej staranności.

4.1 W przypadku zaistnienia okoliczności, za które żadna ze stron nie ponosi odpowiedzialności i których strony, przy zachowaniu należytej staranności nie mogły przewidzieć przy zawieraniu umowy, a które mogą skutkować niemożnością dotrzymania terminów umownych, Wykonawca zobowiązany jest niezwłocznie zawiadomić Zamawiającego na piśmie o ich wystąpieniu. Wówczas Zamawiający może wyrazić zgodę na wyznaczenie nowego terminu wykonania prac, który w stosunku do terminów poprzednich może być przesunięty o czas nie dłuższy niż czas trwania tychże okoliczności. W przypadku braku takiego zawiadomienia, Wykonawca zobowiązany jest do dotrzymania terminów ustalonych w umowie. Ustalenie nowych terminów musi nastąpić na piśmie.

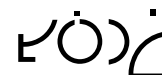
5. Zmiana terminu wykonania zamówienia o którym mowa w pkt. 1 (dla danej części zamówienia) w związku z wystąpieniem okoliczności przywołanych w pkt. 3 następuje na pisemny wniosek Wykonawcy. Wykonawca zobowiązany jest przedstawić Zamawiającemu wraz z wnioskiem wiarygodne i obiektywne dowody potwierdzające zaistnienie okoliczności o których mowa w pkt. 3 pod rygorem pozostawienia wniosku bez rozpoznania i utrzymania przez Zamawiającego podstawowego terminu wykonania zamówienia o którym mowa w pkt. 1 (dla danej części zamówienia).

5.1 W przypadku uznania przez Zamawiającego okoliczności przedstawionych we wniosku Wykonawcy o którym mowa w pkt. 5, zmiany terminów wymagają formy pisemnej w postaci Aneksu do umowy.

6. W przedstawionych przypadkach wystąpienia opóźnień o których mowa w pkt. 3 lub pkt. 4 Strony mogą ustalić nowe terminy z tym, że maksymalny okres przesunięcia terminu realizacji przedmiotu umowy równy będzie okresowi przerwy lub przestoju, lub czasu występowania działania siły wyższej z tym zastrzeżeniem, że zachowane zostaną ramy czasowe realizacji zamówienia o których mowa w pkt. 1 (dla danej części zamówienia).

UWAGA.

7. Powyższe zapisy o których mowa w pkt. 4 nie znajdują zastosowania w przypadku, gdy oferta Wykonawcy zostanie uznana za najkorzystniejszą z uwagi na zaproponowanie przez niego krótszego terminu wykonania zamówienia (za co Wykonawca uzyska dodatkową



Obrobiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

punktację na etapie oceny ofert) i co przesądzi o wyborze jego oferty jako najkorzystniejszej.

Dział 4. Warunki udziału w postępowaniu.

UWAGA: Zamawiający, zgodnie z art. 24aa ustawy Pzp, najpierw dokona oceny ofert, a następnie zbada, czy Wykonawca, którego oferta została oceniona jako najkorzystniejsza, nie podlega wykluczeniu oraz spełnia warunki udziału w postępowaniu.

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy:
 - 1.1 nie podlegają wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w okolicznościach, o których mowa w art. 24 ust. 1 pkt. 12-23 i ust. 5 pkt. 1 ustawy;
 - 1.2 spełniają warunki udziału w postępowaniu, dotyczące:
 - 1.2.1 zdolności technicznej lub zawodowej w zakresie posiadanego doświadczenia zawodowego Wykonawcy – dotyczy wszystkich części zamówienia,
 - 1.3 Zamawiający nie stawia warunku udziału w postępowaniu w zakresie:
 - a) kompetencji lub uprawnień do prowadzenia określonej działalności zawodowej, o ile to wynika z odrębnych przepisów,
 - b) sytuacji ekonomicznej i finansowej,
 - c) zdolności techniczne lub zawodowej w zakresie dysponowania osobami zdolnymi do wykonania zamówienia,– dotyczy wszystkich części zamówienia,

2. Warunek udziału w postępowaniu dotyczący zdolności zawodowej o którym mowa w pkt. 1.2.1 w zakresie posiadania wiedzy i doświadczenia zostanie spełniony, **jeżeli Wykonawca wykaże, że wykonał lub wykonuje w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert albo wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie**

2.1 Dotyczy części nr 1 zamówienia

... co najmniej jednej dostawy mebli, wyposażenia sal dydaktycznych w tym także sprzętu dydaktycznego, o wartości nie mniejszej niż 10 000,00 zł brutto wraz z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i podmiotów, na rzecz których dostawy zostały wykonane, oraz załączeniem dowodów określających czy te dostawy zostały wykonane lub są wykonywane należycie, przy czym dowodami, o których mowa, są referencje bądź inne dokumenty wystawione przez podmiot, na rzecz którego dostawy były wykonywane, a w przypadku świadczeń okresowych lub

Obrabiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

ciągłych są wykonywane, a jeżeli z uzasadnionej przyczyny o obiektywnym charakterze wykonawca nie jest w stanie uzyskać tych dokumentów – oświadczenie wykonawcy. W przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych nadal wykonywanych referencje bądź inne dokumenty potwierdzające ich należyte wykonywanie powinny być wydane nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert albo wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu;

2.2 Dotyczy części nr 2 zamówienia

... co najmniej dwie dostawy wyposażenia pracowni naukowych lub dydaktycznych w sprzęt dydaktyczny, lub innych sprzętów i urządzeń tożsamych z przedmiotem zamówienia, o wartości nie mniejszej niż 50 000,00 zł brutto każda wraz z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i podmiotów, na rzecz których dostawy zostały wykonane, oraz załączeniem dowodów określających czy te dostawy zostały wykonane lub są wykonywane należycie, przy czym dowodami, o których mowa, są referencje bądź inne dokumenty wystawione przez podmiot, na rzecz którego dostawy były wykonywane, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych są wykonywane, a jeżeli z uzasadnionej przyczyny o obiektywnym charakterze wykonawca nie jest w stanie uzyskać tych dokumentów – oświadczenie wykonawcy.

W przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych nadal wykonywanych referencje bądź inne dokumenty potwierdzające ich należyte wykonywanie powinny być wydane nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert albo wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu;

2.3 Dotyczy części nr 3 zamówienia

... co najmniej jedną dostawę wyposażenia pracowni naukowych lub dydaktycznych w sprzęt dydaktyczny, lub sprzętu komputerowego, o wartości nie mniejszej niż 20 000,00 zł brutto wraz z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i podmiotów, na rzecz których dostawy zostały wykonane, oraz załączeniem dowodów określających czy te dostawy zostały wykonane lub są wykonywane należycie, przy czym dowodami, o których mowa, są referencje bądź inne dokumenty wystawione przez podmiot, na rzecz którego dostawy były wykonywane, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych są wykonywane, a jeżeli z uzasadnionej przyczyny o obiektywnym charakterze wykonawca nie jest w stanie uzyskać tych dokumentów – oświadczenie wykonawcy.

W przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych nadal wykonywanych referencje bądź inne dokumenty potwierdzające ich należyte wykonywanie powinny być wydane nie

Obrobiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert albo wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu;

2.4 Dotyczy części nr 4 zamówienia

... co najmniej jedną dostawę wyposażenia pracowni naukowych lub dydaktycznych w sprzęt dydaktyczny, sprzętu komputerowego lub multimedialnego, o wartości nie mniejszej niż 5 000,00 zł brutto wraz z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i podmiotów, na rzecz których dostawy zostały wykonane, oraz załączeniem dowodów określających czy te dostawy zostały wykonane lub są wykonywane należycie, przy czym dowodami, o których mowa, są referencje bądź inne dokumenty wystawione przez podmiot, na rzecz którego dostawy były wykonywane, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych są wykonywane, a jeżeli z uzasadnionej przyczyny o obiektywnym charakterze wykonawca nie jest w stanie uzyskać tych dokumentów – oświadczenie Wykonawcy.

W przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych nadal wykonywanych referencje bądź inne dokumenty potwierdzające ich należyte wykonywanie powinny być wydane nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert albo wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu;

3. Zamawiający dokona oceny braku podstaw do wykluczenia, a także spełniania warunku udziału w postępowaniu, na podstawie informacji zawartych w oświadczeniach i dokumentach wymienionych w Dziale 6.

Dział 5. Podstawy wykluczenia z udziału w postępowaniu.

1. Zamawiający wykluczy Wykonawcę z postępowania o udzielenie zamówienia, na podstawie art. 24 ust. 1:
 - 1) pkt. 12 ustawy – Wykonawcę, który nie wykazał spełniania warunków udziału w postępowaniu lub nie wykazał braku podstaw wykluczenia;
 - 2) pkt. 13 ustawy – Wykonawcę będącego osobą fizyczną, którego prawomocnie skazano za przestępstwo:
 - a) o którym mowa w art. 165a, art. 181–188, art. 189a, art. 218–221, art. 228–230a, art. 250a, art. 258 lub art. 270–309 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. – Kodeks karny (Dz. U. z 2018 r. poz. 1600 z późn. zm.) lub art. 46 lub art. 48 ustawy z dnia 25 czerwca 2010 r. o sporcie (Dz. U. z 2018 r. poz. 1263 z późn. zm.),
 - b) o charakterze terrorystycznym, o którym mowa w art. 115 § 20 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. – Kodeks karny,



Obrobiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

- c) skarbowe,
- d) o którym mowa w art. 9 lub art. 10 ustawy z dnia 15 czerwca 2012 r. o skutkach powierzania wykonywania pracy cudzoziemcom przebywającym wbrew przepisom na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej (Dz. U. poz. 769);
- 3) pkt. 14 ustawy – Wykonawcę, jeżeli urzędującego członka jego organu zarządzającego lub nadzorczego, wspólnika spółki w spółce jawnej lub partnerskiej albo komplementariusza w spółce komandytowej lub komandytowo-akcyjnej lub prokurenta prawomocnie skazano za przestępstwo, o którym mowa w pkt. 2;
- 4) pkt. 15 ustawy – Wykonawcę, wobec którego wydano prawomocny wyrok sądu lub ostateczną decyzję administracyjną o zaleganiu z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, chyba że Wykonawca dokonał płatności należnych podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne wraz z odsetkami lub grzywnami lub zawarł wiążące porozumienie w sprawie spłaty tych należności;
- 5) pkt. 16 ustawy – Wykonawcę, który w wyniku zamierzonego działania lub rażącego niedbalstwa wprowadził zamawiającego w błąd przy przedstawieniu informacji, że nie podlega wykluczeniu, spełnia warunki udziału w postępowaniu lub obiektywne i niedyskryminacyjne kryteria, zwane dalej „kryteriami selekcji”, lub który zataił te informacje lub nie jest w stanie przedstawić wymaganych dokumentów;
- 6) pkt. 17 ustawy – Wykonawcę, który w wyniku lekkomyślności lub niedbalstwa przedstawił informacje wprowadzające w błąd zamawiającego, mogące mieć istotny wpływ na decyzje podejmowane przez zamawiającego w postępowaniu o udzielenie zamówienia;
- 7) pkt. 18 ustawy – Wykonawcę, który bezprawnie wpływał lub próbował wpłynąć na czynności Zamawiającego lub pozyskać informacje poufne, mogące dać mu przewagę w postępowaniu o udzielenie zamówienia;
- 8) pkt. 19 ustawy – Wykonawcę, który brał udział w przygotowaniu postępowania o udzielenie zamówienia lub którego pracownik, a także osoba wykonująca pracę na podstawie umowy zlecenia, o dzieło, agencyjnej lub innej umowy o świadczenie usług, brał udział w przygotowaniu takiego postępowania, chyba że spowodowane tym zakłócenie konkurencji może być wyeliminowane w inny sposób niż przez wykluczenie Wykonawcy z udziału w postępowaniu;
- 9) pkt. 20 ustawy – Wykonawcę, który z innymi Wykonawcami zawarł porozumienie mające na celu zakłócenie konkurencji między Wykonawcami w postępowaniu o udzielenie zamówienia, co Zamawiający jest w stanie wykazać za pomocą stosownych środków dowodowych;

Obrobiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

- 10) pkt. 21 ustawy – Wykonawcę będącego podmiotem zbiorowym, wobec którego sąd orzekł zakaz ubiegania się o zamówienia publiczne na podstawie ustawy z dnia 28 października 2002 r. o odpowiedzialności podmiotów zbiorowych za czyny zabronione pod groźbą kary (Dz. U. z 2019 r. poz. 628);
- 11) pkt. 22 ustawy – Wykonawcę, wobec którego orzeczono tytułem środka zapobiegawczego zakaz ubiegania się o zamówienia publiczne;
- 12) pkt. 23 ustawy – Wykonawców, którzy należąc do tej samej grupy kapitałowej, w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. z 2019 r. poz. 369), złożyli odrębne oferty, oferty częściowe, chyba że wykażą, że istniejące między nimi powiązania nie prowadzą do zakłócenia konkurencji w postępowaniu o udzielenie zamówienia.
2. Ponadto Zamawiający wykluczy z postępowania o udzielenie zamówienia, na podstawie art. 24 ust. 5 pkt. 1 ustawy, Wykonawcę w stosunku do którego otwarto likwidację, w zatwierdzonym przez sąd układzie w postępowaniu restrukturyzacyjnym jest przewidziane zaspokojenie wierzycieli przez likwidację jego majątku lub sąd zarządził likwidację jego majątku w trybie art. 332 ust. 1 ustawy z dnia 15 maja 2015 r. – Prawo restrukturyzacyjne (Dz. U. z 2019 r. poz. 243 z późn. zm.) lub którego upadłość ogłoszono, z wyjątkiem wykonawcy, który po ogłoszeniu upadłości zawarł układ zatwierdzony prawomocnym postanowieniem sądu, jeżeli układ nie przewiduje zaspokojenia wierzycieli przez likwidację majątku upadłego, chyba że sąd zarządził likwidację jego majątku w trybie art. 366 ust. 1 ustawy z dnia 28 lutego 2003 r. – Prawo upadłościowe (Dz. U. z 2019 r. poz. 498).
3. Wykonawca, który podlega wykluczeniu na podstawie art. 24 ust. 1 pkt. 13 i 14 oraz 16-20 lub art. 24 ust. 5 pkt. 1 ustawy, może przedstawić dowody na to, że podjęte przez niego środki są wystarczające do wykazania jego rzetelności, w szczególności udowodnić naprawienie szkody wyrządzonej przestępstwem lub przestępstwem skarbowym, zadośćuczynienie pieniężne za doznaną krzywdę lub naprawienie szkody, wyczerpujące wyjaśnienie stanu faktycznego oraz współpracę z organami ścigania oraz podjęcie konkretnych środków technicznych, organizacyjnych i kadrowych, które są odpowiednie dla zapobiegania dalszym przestępstwom lub przestępstwom skarbowym lub nieprawidłowemu postępowaniu Wykonawcy. Przepisu zdania pierwszego nie stosuje się, jeżeli wobec Wykonawcy, będącego podmiotem zbiorowym, orzeczono prawomocnym wyrokiem sądu zakaz ubiegania się o udzielenie zamówienia oraz nie upłynął określony w tym wyroku okres obowiązywania tego zakazu.

Obrobiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

3.1 W celu skorzystania z instytucji „samooczyszczenia”, Wykonawca jest zobowiązany do zawarcia stosownej informacji w oświadczeniu, którego wzór stanowi **załącznik nr 2 do SIWZ**, a następnie, zgodnie z art. 26 ust. 2 ustawy, do złożenia dowodów, o których mowa w pkt. 3.

3.2 Wykonawca nie podlega wykluczeniu, jeżeli Zamawiający, uwzględniając wagę i szczególne okoliczności czynu Wykonawcy, uzna przedstawione dowody, o których mowa w pkt. 3.1 za wystarczające.

Dział 6. Wykaz oświadczeń i dokumentów, potwierdzających spełnianie warunków udziału w postępowaniu oraz brak podstaw do wykluczenia z udziału w postępowaniu.

A. Dokumenty składane do upływu terminu składania ofert (wraz z ofertą)

1. W celu potwierdzenia braku podstaw wykluczenia Wykonawcy z postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w okolicznościach, o których mowa w art. 24 ust. 1 pkt. 12-23 oraz ust. 5 pkt. 1 ustawy, Wykonawca dołącza do oferty aktualne na dzień składania ofert oświadczenie dotyczące przesłanek wykluczenia z postępowania, którego wzór stanowi **załącznik nr 2 do SIWZ**.

1.1 W przypadku wspólnego ubiegania się o zamówienie przez Wykonawców, oświadczenie, o którym mowa w ust. 1, składa każdy z Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie.

2. W celu potwierdzenia spełniania warunków udziału w postępowaniu Wykonawca dołącza do oferty aktualne na dzień składania ofert oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu, którego wzór stanowi **załącznik nr 3 do SIWZ**;

3. Pełnomocnictwo – jeżeli dotyczy.

B. Dokumenty składane po otwarciu ofert

Na potwierdzenie braku podstaw do wykluczenia Wykonawcy z udziału w postępowaniu:

4. W celu wykazania braku podstaw wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia – odpisu z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, w celu potwierdzenia braku podstaw wykluczenia na podstawie art. 24 ust. 5 pkt. 1 ustawy.

4.1 W przypadku Wykonawców wspólnie składających ofertę, dokument o którym mowa w pkt. 4 jest zobowiązany złożyć każdy z Wykonawców wspólnie składających ofertę.

4.2 W przypadku wskazania przez Wykonawcę w sposób jednoznaczny np. w treści **załącznika nr 1 do SIWZ** dostępności dokumentów o których mowa w pkt. 4 w formie

Obrobiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

elektronicznej pod określonymi przez Wykonawcę adresami internetowymi ogólnodostępnych i bezpłatnych baz danych w szczególności rejestrów publicznych w rozumieniu ustawy z dnia 17 lutego 2005 r. o informatyzacji działalności podmiotów realizujących zadania publiczne (Dz. U. z 2014 r. poz. 1114 oraz z 2016 r. poz. 352) jak np. <https://ekrs.ms.gov.pl/> lub <https://prod.ceidg.gov.pl/>, Zamawiający pobierze samodzielnie z tych baz danych odpowiednie dokumenty.

4.3 W przypadku, o którym mowa w pkt. 4.2, Zamawiający może żądać od Wykonawcy przedstawienia tłumaczenia na język polski wskazanych przez Wykonawcę i pobranych samodzielnie przez Zamawiającego dokumentów.

4.4 Jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentu, o którym mowa w pkt. 4 – składa dokument lub dokumenty wystawione w kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, potwierdzające, że nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości.

4.5 Dokument, o którym mowa w pkt. 4 powinien być wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.

4.6 Jeżeli w kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania lub miejsce zamieszkania ma osoba, której dokument dotyczy, nie wydaje się dokumentu, o którym mowa w pkt. 4.4, zastępuje się je dokumentem zawierającym odpowiednio oświadczenie Wykonawcy, ze wskazaniem osoby albo osób uprawnionych do jego reprezentacji, lub oświadczenie osoby, której dokument miał dotyczyć, złożonym przed notariuszem lub przed organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego właściwym ze względu na siedzibę lub miejsce zamieszkania Wykonawcy lub miejsce zamieszkania tej osoby. Postanowienia pkt. 4.5 stosuje się odpowiednio.

4.7 W przypadku wskazania przez Wykonawcę oświadczeń lub dokumentów, o których mowa wyżej, które pozostają w posiadaniu Zamawiającego, w szczególności oświadczeń lub dokumentów, przechowywanych przez Zamawiającego zgodnie z art. 97 ust. 1 ustawy, Zamawiający w celu potwierdzenia spełniania warunków udziału w postępowaniu oraz braku podstaw wykluczenia, korzysta z posiadanych oświadczeń lub dokumentów, o ile są one aktualne.

5. W celu potwierdzenia braku podstawy wykluczenia Wykonawcy z postępowania, o której mowa w art. 24 ust. 1 pkt. 23 ustawy, Wykonawca składa, stosownie do treści art. 24 ust. 11 ustawy (w terminie 3 dni od dnia zamieszczenia przez Zamawiającego na stronie internetowej informacji z otwarcia ofert, tj. informacji, o których mowa w art. 86 ust. 5 ustawy), oświadczenie o przynależności albo braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej **(według wzoru, który zostanie udostępniony wraz z informacją**

Obrabiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

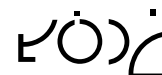
z otwarcia ofert) oraz, w przypadku przynależności do tej samej grupy kapitałowej, dowody potwierdzające, że powiązania z innym Wykonawcą nie prowadzą do zakłócenia konkurencji w postępowaniu.

5.1 W przypadku Wykonawców wspólnie składających ofertę, dokumenty o których mowa w pkt. 5 zobowiązany jest złożyć każdy z Wykonawców wspólnie składających ofertę.

5.2 Zgodnie z art. 4 pkt. 14 ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. z 2017 r. poz. 229 z późn. zm.), grupa kapitałowa to grupa wszystkich przedsiębiorców, którzy są kontrolowani w sposób bezpośredni lub pośredni przez jednego przedsiębiorcę, w tym również tego przedsiębiorcę. Ta szeroka definicja nie wskazuje wiążących form kontroli między członkami grupy kapitałowej. Dotyczy ona „wszystkich przedsiębiorców”, co z kolei oznacza szeroko pojmowany krąg podmiotów, do których należą przedsiębiorcy w rozumieniu przepisów o swobodzie działalności gospodarczej, czyli osoby fizyczne, osoby prawne i jednostki organizacyjne niebędące osobami prawnymi, którym odrębna ustawa przyznaje zdolność prawną – wykonujące we własnym imieniu działalność gospodarczą. Ustawa o ochronie konkurencji i konsumentów dodaje do tego kręgu również osoby fizyczne, osoby prawne, a także jednostki organizacyjne niemające osobowości prawnej, którym ustawa przyznaje zdolność prawną, organizujące lub świadczące usługi o charakterze użyteczności publicznej, które nie są działalnością gospodarczą w rozumieniu przepisów o swobodzie działalności gospodarczej, osoby fizyczne wykonujące zawód we własnym imieniu i na własny rachunek lub prowadzące działalność w ramach wykonywania takiego zawodu, osoby fizyczne, które posiadają kontrolę nad co najmniej jednym przedsiębiorcą, choćby nie prowadziły działalności gospodarczej w rozumieniu przepisów o swobodzie działalności gospodarczej, jeżeli podejmują dalsze działania podlegające kontroli koncentracji a także związki przedsiębiorców na potrzeby przepisów dotyczących praktyk ograniczających konkurencję oraz praktyk naruszających zbiorowe interesy konsumentów.

Na potwierdzenie spełnienia przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu:

6. Zamawiający przed udzieleniem zamówienia może wezwać Wykonawcę, którego oferta została najwyżej oceniona, do złożenia w wyznaczonym, nie krótszym niż 5 dni terminie aktualnych na dzień złożenia następujących oświadczeń lub dokumentów, potwierdzających:



Obrobiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

- spełnianie warunku udziału w postępowaniu, dotyczącego zdolności technicznej lub zawodowej w zakresie posiadanego doświadczenia zawodowego Wykonawcy o którym mowa w Dziale 4 pkt. 1.2.1:

a) Wykonawca na wezwanie Zamawiającego składa wykaz doświadczenia zawodowego wraz z dokumentami potwierdzającymi spełnianie warunku udziału w postępowaniu opisanego dla danej części zamówienia w Dziale 4 w pkt. 2 (ppkt. 2.1-2.4)

- spełnianie przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego:

a) Wykonawca na wezwanie Zamawiającego składa Zestawienie przedmiotu dostaw – w tym szczegółowe specyfikacje techniczne (dot. części nr 2, 3 i 4), np. karty katalogowe i foldery oraz wzorniki dostępnych kolorów (dot. części nr 1), certyfikaty w tym deklaracje zgodności CE (tam, gdzie jest to wymagane przez Zamawiającego).

- wraz z innymi niezbędnymi dokumentami w celu potwierdzenia zgodności oferowanego przedmiotu dostawy z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego w Dziale 2 dla poszczególnych części zamówienia.

Dział 7. Informacja na temat możliwości składania jednej oferty, przez dwa lub więcej podmiotów oraz uczestnictwa podwykonawców.

1. Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia (możliwość składania jednej oferty, przez dwa lub więcej podmiotów np. konsorcjum firm, spółkę cywilną), pod warunkiem, że taka oferta będzie spełniać następujące wymagania:
 - 1.1 Wykonawcy wspólnie ubiegający się o zamówienie muszą ustanowić pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego;
 - 1.2 Wykonawcy wspólnie ubiegający się o zamówienie przedłożą wraz z ofertą stosowny dokument (pełnomocnictwo) potwierdzający umocowanie pełnomocnika, o którym mowa w pkt. 1.1;
 - 1.3 oferta musi być podpisana w taki sposób, by prawnie zobowiązywała wszystkich Wykonawców występujących wspólnie (przez każdego z Wykonawców lub pełnomocnika);
 - 1.4 wszelka korespondencja dokonywana będzie wyłącznie z Wykonawcą występującym jako Pełnomocnik pozostałych.
2. Zamawiający dopuszcza w postępowaniu uczestnictwo podwykonawców.

Obrobiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

Dział 8. Informacja o sposobie porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami.

1. Postępowanie jest prowadzone w języku polskim.
2. Wszelkie oświadczenia, pytania, wnioski, zawiadomienia oraz inne informacje Zamawiający oraz Wykonawcy będą przekazywać sobie pisemnie, lub drogą elektroniczną (adres e-mail: k.grzeszczyk@lcdnikp.elodz.edu.pl). W przypadku przekazania przez Zamawiającego dokumentu zawierającego oświadczenie, pytanie, wniosek, zawiadomienie czy inną informację drogą elektroniczną, Zamawiający wymaga od Wykonawcy niezwłocznego potwierdzenia otrzymania przedmiotowych dokumentów również drogą elektroniczną. Zamawiający na żądanie Wykonawcy będzie dokonywał analogicznych potwierdzeń.
3. W przypadku braku potwierdzenia otrzymania wiadomości przez Wykonawcę, Zamawiający uzna, iż pismo wysłane przez Zamawiającego e-mailem (zgodnie z danymi podanymi przez Wykonawcę) zostało mu doręczone w sposób umożliwiający zapoznanie się Wykonawcy z treścią pisma.
4. Uprawnionymi osobami do kontaktowania się z Wykonawcami są (w dni robocze w godzinach 8:00 – 16:00):
 - 4.1 Pan Kamil Grzeszczyk - w zakresie procedury prawa zamówień publicznych, tel. 513-845-795, k.grzeszczyk@lcdnikp.elodz.edu.pl
 - 4.2 Pan Paweł Krawczak - pytania dotyczące przedmiotu zamówienia, tel. 607-109-399, p.krawczak@lcdnikp.elodz.edu.pl
5. W korespondencji dotyczącej przedmiotowego postępowania należy powoływać się na „Numer sprawy: CNC4.1.2020
6. Zamawiający udzieli wyjaśnień niezwłocznie, jednak nie później niż na 2 dni przed upływem terminu składania ofert, pod warunkiem że wniosek o wyjaśnienie treści SIWZ wpłynął do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert. Jeżeli wniosek o wyjaśnienie treści SIWZ wpłynął po upływie terminu, o którym mowa w zdaniu poprzedzającym, lub dotyczy udzielonych wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień albo pozostawić wniosek bez rozpoznania.
7. Treść zapytań wraz z wyjaśnieniami Zamawiający przekazuje Wykonawcom, którym przekazał specyfikację istotnych warunków zamówienia, bez ujawniania źródła zapytania, oraz zamieszcza na stronie internetowej, na której jest udostępniana SIWZ.

Obrabiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

Dział 9. Opis sposobu przygotowania ofert.

1. Wykonawca składa wraz z ofertą:
 - 1.1 Formularz oferty zgodny w treści z **załącznikiem nr 1 do SIWZ,**
 - 1.2 Oświadczenie dotyczące przesłanek wykluczenia z udziału w postępowaniu, którego wzór stanowi **załącznik nr 2 do SIWZ,**
 - 1.3 Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu, którego wzór stanowi **załącznik nr 3 do SIWZ,**
 - 1.4 pełnomocnictwo – jeżeli Wykonawca jest reprezentowany przez pełnomocnika;
2. Dokumenty są składane w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę. Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentu wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości.
3. Pełnomocnictwo ustanawiające pełnomocnika do reprezentowania w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia musi zostać złożone w formie oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii.
4. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę.
5. Oferta musi być sporządzona w formie pisemnej pod rygorem nieważności. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert w postaci elektronicznej.
6. Ofertę wraz z dokumentami należy złożyć w języku polskim. Dokumenty sporządzone w języku obcym należy złożyć wraz z tłumaczeniem na język polski.
7. Wszystkie dokumenty własne i załączniki muszą być podpisane przez Wykonawcę lub przez należycie umocowanego jego przedstawiciela w sposób umożliwiający identyfikację podpisu (np. wraz z imienną pieczętką osoby podpisującej).
8. Zmiany lub poprawki w treści oferty i załączników muszą być podpisane lub parafowane przez osobę podpisującą ofertę (w sposób umożliwiający identyfikację podpisu).
9. Ofertę wraz z załącznikami należy składać w nieprzejrzystej i zamkniętej kopercie lub innym opakowaniu, trwale zabezpieczonym, uniemożliwiającym otwarcie i zapoznanie się z treścią oferty przed upływem terminu otwarcia ofert. Koperta lub inne opakowanie powinno być oznaczona następująco:

Oferta w przetargu nieograniczonym pn. „

„Dostawa sprzętu dydaktycznego dla potrzeb Pracowni programowania i użytkowania obrabiarek sterowanych numerycznie w ŁCDNiKP w Łodzi.

Zamówienie podzielone na części, od 1 do 4”. Dotyczy części nr

z dopiskiem: Nie otwierać przed 22.09.2020 r. do godz. 14:00.



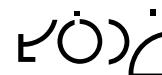
Obrobiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

10. Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za nieprawidłowe skierowanie lub przedwczesne otwarcie oferty, jeżeli koperta lub inne opakowanie nie będą trwale zabezpieczone przed przypadkowym ich otwarciem lub właściwie oznakowane.
11. Wykonawca może, przed upływem terminu do składania ofert, zmienić lub wycofać ofertę.
12. Wykonawca może zastrzec, że załączone do oferty dokumenty zawierające informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji nie mogą być udostępniane. W przypadku zastrzeżenia dokumentów Wykonawca uzasadni pisemnie i załączy to uzasadnienie do oferty, że zastrzeżone informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa. Wykonawca nie może zastrzec informacji, o których mowa w art. 86 ust. 4 ustawy. Zastrzeżone dokumenty powinny być opatrzone napisem następującej treści: „Informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa”. Wskazane jest umieszczenie tych dokumentów w ofercie w sposób uniemożliwiający przypadkowe zapoznanie się z ich treścią.

Dział 10. Miejsce oraz termin składania i otwarcia ofert.

1. Miejsce i termin składania ofert:
 - 1.1 **miejsce składania ofert:** w siedzibie Zamawiającego zgodnie z danymi podanymi w Dziale 1, w Sekretariacie - pok. 209
 - 1.2 **termin składania ofert:** do dnia 22.09.2020 r. o godz. 10:00
2. Miejsce i termin otwarcia ofert:
 - 2.1 **miejsce otwarcia ofert:** w siedzibie Zamawiającego zgodnie z danymi podanymi w Dziale I, w pokoju nr 107
 - 2.2 **termin otwarcia ofert:** 22.09.2020 r. o godz. 14:00
3. Oferta złożona w terminie składania ofert będzie podlegać rejestracji przez Zamawiającego. Koperta lub inne opakowanie, w którym będzie złożona oferta zostanie opatrzone numerem według kolejności składania ofert oraz terminem jej złożenia, a Wykonawca otrzyma potwierdzenie złożenia oferty wraz z informacją o terminie jej złożenia.
4. Zamawiający, zgodnie z art. 84 ust. 1 ustawy niezwłocznie zwraca ofertę, która została złożona po terminie składania ofert
5. Jeżeli w ofercie Wykonawca poda cenę napisaną słownie inną niż cenę napisaną cyfrowo, podczas otwarcia ofert zostanie podana cena napisana słownie.
6. Zgodnie z art. 86 ust. 5 ustawy niezwłocznie po otwarciu ofert Zamawiający zamieszcza na stronie internetowej informacje dotyczące:
 - a) kwoty, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia;
 - b) firm oraz adresów wykonawców, którzy złożyli oferty w terminie;



Obrobiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

c) ceny, terminu wykonania zamówienia, okresu gwarancji zawartych w ofertach.

7. Uczestnictwo przy sesji otwarcia ofert pozostawia się do dyspozycji Wykonawców.

Dział 11. Opis kryteriów, którymi zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty, wraz z podaniem wag tych kryteriów i sposobu oceny ofert.

- Oceny ofert będzie dokonywała komisja. Zamawiający może żądać udzielania przez wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert oraz dokonać poprawek oczywistych pomyłek w treści oferty, niezwłocznie zawiadamiając o tym wykonawcę.
- W odniesieniu do wykonawców, którzy spełnili postawione warunki komisja dokona oceny ofert na podstawie następujących kryteriów.

2.1 Opis kryteriów oceny (dotyczy części nr 1)

Lp.	Opis kryteriów oceny (dotyczy części nr 1)	Waga
1	„Cena brutto” (C)	max. 60,00 % pkt.
2	„Termin dostawy” (D)	max. 10,00 % pkt.
3	„Gwarancja” (G)	max. 20,00 % pkt.
4	„Kompleksowa usługa montażu” (UM)	max. 10,00 % pkt.

2.2 Opis kryteriów oceny (dotyczy części nr 2)

Lp.	Opis kryteriów oceny (dotyczy części nr 2)	Waga
1	„Cena brutto” (C)	max. 60,00 % pkt.
2	„Termin dostawy” (D)	max. 20,00 % pkt.
3	„Gwarancja” (G)	max. 20,00 % pkt.

2.3 Opis kryteriów oceny (dotyczy części nr 3)

Lp.	Opis kryteriów oceny (dotyczy części nr 3)	Waga
1	„Cena brutto” (C)	max. 60,00 % pkt.
2	„Termin dostawy” (D)	max. 20,00 % pkt.
3	„Gwarancja” (G)	max. 20,00 % pkt.

2.4 kryteriów oceny (dotyczy części nr 4)

Lp.	Opis kryteriów oceny (dotyczy części nr 4)	Waga
1	„Cena brutto” (C)	max. 60,00 % pkt.
2	„Termin dostawy” (D)	max. 20,00 % pkt.
3	„Gwarancja” (G)	max. 20,00 % pkt.



Obrabiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

3. Liczba punktów, które można uzyskać w kryterium „Cena” (C) - (waga 60%) zostanie obliczona wg następującego wzoru:

Najniższa cena (spośród ocenianych ofert)

$$K_C = \frac{\text{Cena oferty ocenianej}}{\text{Cena oferty ocenianej}} \times 60\% \times 100$$

K_C - ilość punktów badanej ceny oferty

4. Punkty za kryterium „Gwarancja” - zostaną przyznane w następujący sposób:

4.1 Wykonawca uzyska dodatkowe punkty w przypadku, gdy w treści oferty wskaże w sposób jednoznaczny i nie budzący wątpliwości Zamawiającego, iż oferuje objęcie całego przedmiotu zamówienia, zgodnie z poniższym opisem sposobu przyznawania punktów dodatkowych:

Dotyczy części nr 1, 2 i 3		Dotyczy części nr 4	
Okres gwarancji	Liczba punktów	Okres gwarancji	Liczba punktów
12 miesięcy	0	24 miesiące	0
24 miesiące	10	36 miesięcy	10
36 miesięcy	20	48 miesięcy	20

5. Punkty za kryterium „Termin dostawy” - zostaną przyznane w następujący sposób:

5.1 Wykonawca uzyska dodatkowe punkty w przypadku, gdy w treści oferty wskaże w sposób jednoznaczny i nie budzący wątpliwości Zamawiającego, iż oferuje dostawę przedmiotu zamówienia w terminie korzystniejszym dla Zamawiającego tj. w terminie krótszym niż Zamawiający opisał (dla danej części zamówienia) w Dziale 3 ust. 1, zgodnie z poniższym opisem sposobu przyznawania punktów dodatkowych:

Dotyczy części nr 3 i 4		Dotyczy części nr 2	
Termin dostawy	Liczba punktów	Termin dostawy	Liczba punktów
do 21 dni kalendarzowych	0	do 70 dni kalendarzowych	0
do 14 dni kalendarzowych	10	do 60 dni kalendarzowych	10
do 7 dni kalendarzowych	20	do 50 dni kalendarzowych	20

Dotyczy części nr 1	
Okres gwarancji	Liczba punktów
do 21 dni kalendarzowych	0
do 7 dni kalendarzowych	10

Obrabiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

6. Punkty za kryterium „Usługa montażu” - zostaną przyznane w następujący sposób:
- 6.1 Wykonawca (dotyczy wyłącznie części nr 1 zamówienia) uzyska dodatkowe punkty w przypadku, gdy w treści oferty wskaże w sposób jednoznaczny i nie budzący wątpliwości Zamawiającego, iż oferuje wykonanie profesjonalnego montażu wszystkich produktów wchodzących w przedmiot dostawy w terminie zgodnym z treścią złożonej oferty oraz w miejscu wyznaczonym przez Zamawiającego. Usługa montażu obejmuje przemieszczenie przedmiotu dostawy do pomieszczeń wskazanych przez Zamawiającego, skręcenie zgodnie z instrukcją montażu oraz utylizację odpadów. Punkty dodatkowe zostaną przyznane zgodnie z poniższym opisem sposobu przyznawania punktów dodatkowych:

Dotyczy części nr 1	
Usługa montażu	Liczba punktów
NIE	0
TAK	10

7. Zamawiający będzie oceniał ofertę Wykonawcy w zakresie uzyskania przez Wykonawcę punktów dodatkowych na podstawie nieodwołalnego oświadczenia złożonego wraz z ofertą na formularzu ofertowym - zgodnie z zasadą spełnia-nie spełnia w stanie faktycznym na dzień otwarcia ofert. Nie przewiduje się uzupełniania lub stosowania procedury wyjaśnień w tym zakresie.
8. Zamawiający za najkorzystniejszą uzna ofertę, która spełnia postawione warunki, nie została odrzucona, nie została złożona przez Wykonawcę podlegającego wykluczeniu oraz która uzyska największą ilość punktów w oparciu o ustalone kryteria oceny ofert (dla danej części zamówienia).

Dział 12. Opis sposobu obliczenia ceny oferty.

1. Zamawiający informuje, że za wykonanie przedmiotu zamówienia określonego w niniejszego SIWZ, ustala się wynagrodzenie ryczałtowe.
2. Cena w ofercie jest ceną w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt. 1 i ust. 2 ustawy z dnia 9 maja 2014 r. o informowaniu o cenach towarów i usług (Dz. U. z 2019 r. poz. 178).
3. Cena w ofercie powinna zawierać wszystkie elementy cenotwórcze wynikające z zakresu i sposobu realizacji przedmiotu zamówienia.
4. Składając ofertę Wykonawca zobowiązany jest wyszczególnić ceny jednostkowe za poszczególne produkty wchodzące w przedmiot zamówienia (zgodnie z podziałem zamówienia na części i na zadania w ramach części).



Obrabiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

5. Wszelkie kwoty zawarte w ofercie należy wyrazić w złotych polskich z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku (tj. zaokrąglając do jednego grosza)
6. Zamawiający informuje, iż nie wyraża zgody na przygotowanie przez Wykonawców ofert w taki sposób, że cena oferty w danej części zostanie obliczona z zastosowaniem stawki 0% VAT w oparciu o brzmienie przepisu art. 83 ust. 1 pkt. 26 ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług (Dz.U.2020.0.106 t.j.). W związku z powyższym Wykonawca przygotowując ofertę zobowiązany jest zastosować podstawową stawkę VAT określoną dla danej grupy towarów lub usług, chyba że Wykonawca uprawniony jest do zastosowania innej stawki na podstawie odrębnych przepisów.
7. Wszelkie rozliczenia pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą będą prowadzone wyłącznie w złotych polskich.
8. Zapisy dotyczące *split payment*:
 - 8.1 Zamawiający oświadcza, że będzie realizować płatności za faktury z zastosowaniem mechanizmu podzielonej płatności, tzw. *split payment*.
 - 8.2 Podzieloną płatność, tzw. *split payment* stosuje się wyłącznie przy płatnościach bezgotówkowych, realizowanych za pośrednictwem polecenia przelewu lub polecenia zapłaty dla czynnych podatników VAT. Mechanizm podzielonej płatności nie będzie wykorzystywany do zapłaty za czynności lub zdarzenia pozostające poza zakresem VAT (np. zapłata odszkodowania), a także za świadczenia zwolnione z VAT, opodatkowane stawką 0% lub objęte odwrotnym obciążeniem.
 - 8.3 Wykonawca oświadcza, że wyraża zgodę na dokonywanie przez Zamawiającego płatności w systemie podzielonej płatności.
 - 8.4 Wykonawca oświadcza, że numer rachunku rozliczeniowego wskazany we wszystkich fakturach, które będą wystawione w jego imieniu, jest rachunkiem dla którego zgodnie z rozdziałem 3a ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. - Prawo bankowe (Dz. U. z 2018 poz. 2187 ze zm.) prowadzony jest rachunek VAT.
 - 8.5 W przypadku, gdy wskazany przez wykonawcę rachunek bankowy, na którym ma nastąpić zapłata wynagrodzenia, nie widnieje w wykazie podmiotów zarejestrowanych jako podatnicy VAT, niezarejestrowanych oraz wykreślonych i przywróconych do rejestru VAT, zamawiającemu przysługuje prawo wstrzymania zapłaty wynagrodzenia do czasu uzyskania wpisu tego rachunku bankowego do przedmiotowego wykazu lub wskazania nowego rachunku bankowego ujawnionego w w/w wykazie. Okres do czasu uzyskania przez wykonawcę wpisu rachunku bankowego do przedmiotowego wykazu lub wskazania nowego rachunku bankowego ujawnionego w w/w wykazie nie jest traktowany jako opóźnienie

Obrobiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

zamawiającego w zapłacie należnego wynagrodzenia i w takim przypadku nie będą naliczane za ten okres odsetki za opóźnienie w wysokości odsetek ustawowych.

Dział 13. Pozostałe informacje dotyczące przygotowania ofert.

1. Zamawiający nie wymaga wniesienia wadium.
2. Zamawiający nie wymaga wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy
3. Zamawiający nie określa czynności, przy których realizacji wymagane jest od wykonawcy lub podwykonawcy zatrudnienie osoby/osób na podstawie umowy o pracę.
4. Zamawiający nie przewiduje udzielenie zamówień, o których mowa w art. 67 ust. 1 pkt. 7 ustawy.
5. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.
6. Koszty udziału w postępowaniu, w szczególności koszty sporządzenia oferty, pokrywa Wykonawca. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu, z zastrzeżeniem okoliczności przewidzianej w art. 93 ust. 4 ustawy.
7. Termin związania ofertą.
 - 7.1 Wykonawca będzie związany ofertą przez okres 30 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
 - 7.2 Przedłużenie terminu związania ofertą jest możliwe na zasadach i w sposób określony w art. 85 ustawy.

Dział 14. Informacje o formalnościach, jakie powinny zostać dopełnione po wyborze oferty w celu zawarcia umowy.

1. Zamawiający zawiera umowę w sprawie zamówienia publicznego, z zastrzeżeniem art. 183 ustawy, w terminie nie krótszym niż 5 dni od dnia przesłania zawiadomienia o wyborze najkorzystniejszej oferty, jeżeli zawiadomienie to zostało przesłane przy użyciu środków komunikacji elektronicznej, albo 10 dni – jeżeli zostało przesłane w inny sposób.
2. Zamawiający może zawrzeć umowę w sprawie zamówienia publicznego przed upływem terminu określonego w ust. 1, zgodnie z art. 94 ust. 2 pkt. 1 lit. a ustawy.
3. Zamawiający wezwie Wykonawcę, którego oferta została wybrana, do zawarcia umowy określając miejsce oraz termin jej zawarcia.
4. W przypadku wyboru oferty Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, Zamawiający może żądać przed zawarciem umowy w sprawie zamówienia publicznego umowy regulującej współpracę tych Wykonawców.
5. Zawarcie umowy nastąpi na warunkach określonych w Projekcie Umowy stanowiącym **Załącznik nr 4 do SIWZ**. Termin zawarcia umowy wyznacza Zamawiający.

Obrobiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

Dział 15. Pouczenie o środkach ochrony prawnej.

1. Odwołanie przysługuje wyłącznie wobec czynności:
 - 1.1 określenia warunków udziału w postępowaniu;
 - 1.2 wykluczenia odwołującego z postępowania o udzielenie zamówienia;
 - 1.3 odrzucenia oferty odwołującego;
 - 1.4 opisu przedmiotu zamówienia;
 - 1.5 wyboru najkorzystniejszej oferty.
2. Odwołanie powinno wskazywać czynność lub zaniechanie czynności Zamawiającego, której zarzuca się niezgodność z przepisami ustawy, zawierać zwięzłe przedstawienie zarzutów, określać żądanie oraz wskazywać okoliczności faktyczne i prawne uzasadniające wniesienie odwołania.
3. Odwołanie wnosi się do Prezesa Krajowej Izby Odwoławczej w formie pisemnej albo w postaci elektronicznej, opatrzone odpowiednio własnoręcznym podpisem albo kwalifikowanym podpisem elektronicznym.
4. Odwołujący przesyła kopię odwołania Zamawiającemu przed upływem terminu do wniesienia odwołania w taki sposób, aby mógł on zapoznać się z jego treścią przed upływem tego terminu.
5. Odwołanie wnosi się w terminie 5 dni od dnia przesłania informacji o czynności Zamawiającego stanowiącej podstawę jego wniesienia – jeżeli zostały przesłane w sposób określony w art. 180 ust. 5 zdanie drugie ustawy albo w terminie 10 dni – jeżeli zostały przesłane w inny sposób.
6. Odwołanie wobec treści ogłoszenia o zamówieniu, a także wobec postanowień specyfikacji istotnych warunków zamówienia, wnosi się w terminie 5 dni od dnia publikacji ogłoszenia w Biuletynie Zamówień Publicznych lub zamieszczenia SIWZ na stronie internetowej.
7. Odwołanie wobec czynności innych niż określone w ust. 5 i 6 wnosi się w terminie 5 dni od dnia, w którym powzięto lub przy zachowaniu należytej staranności można było powziąć wiadomość o okolicznościach stanowiących podstawę jego wniesienia.

Dział 16. Klauzula informacyjna dotycząca RODO

1. Zgodnie z art. 13 ust. 1 i ust. 2 Rozporządzenia PE i RE 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych (dalej RODO) informujemy, że:
 - 1.1 Administratorem Państwa danych osobowych jest Łódzkie Centrum Doskonalenia Nauczycieli i Kształcenia Praktycznego z siedzibą w Łodzi, ul. Kopcińskiego 29; (tel: (42) 678-33-78; e-mail: wcdnikp@wckp.lodz.pl).

Obrobiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

1.2 W sprawach dotyczących danych osobowych można skontaktować się z Inspektorem Ochrony Danych p. Dagmara Legawiec e-mail: iod@lcdnikp.elodz.edu.pl).

1.3 Dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. b RODO w związku z prowadzonym postępowaniem.

1.4 Dostęp do danych osobowych posiadają upoważnieni pracownicy Łódzkiego Centrum Doskonalenia Nauczycieli i Kształcenia Praktycznego oraz upoważnione osoby zatrudnione do zarządzania projektem na podstawie umów cywilno-prawnych.

1.5 Dane osobowe będą przechowywane przez okres niezbędny do realizacji wskazanego powyżej celu przetwarzania, w tym również obowiązku archiwizacyjnego wynikającego z przepisów prawa.

1.6 W związku z przetwarzaniem przez Administratora danych osobowych przysługuje Państwu prawo dostępu do treści swoich danych, ich sprostowania, usunięcia lub ograniczenia przetwarzania, także prawo wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania, a także prawo do przeniesienia danych.

1.7 Mają Państwo prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego, tj. Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych.

1.8 Podanie danych osobowych jest warunkiem uczestnictwa w przetargu i wynika z przepisów prawa.

1.9 Pani/Pana dane nie będą poddawane zautomatyzowanemu podejmowaniu decyzji, ani nie będą profilowane.

Dział 17. Wykaz załączników do SIWZ

1. Załącznik nr 1 – FORMULARZ OFERTOWY
2. Załącznik nr 2 – OŚWIADCZENIE O BRAKU PODSTAW DO WYKLUCZENIA Z UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU
3. Załącznik nr 3 – OŚWIADCZENIE O SPEŁNIANIU WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU
4. Załącznik nr 4 – PROJEKT UMOWY
5. Załącznik nr 5 – OŚWIADCZENIE O PRZYNALEŻNOŚCI DO GRUPY KAPITAŁOWEJ

.....
[Podpis kierownika Zamawiającego
w aktach sprawy]

Obrabiarki sterowane numerycznie – nowe technologie dla Przemysłu 4.0

RPLD.11.03.02-10-0007/19

**Ogłoszenie o zamówieniu zostało opublikowane w dniu 14.09.2020 r.
w Biuletynie Zamówień Publicznych
pod numerem Ogłoszenia o zamówieniu 584771-N-2020
oraz na stronie internetowej Zamawiającego (zgodnie z Rozdział I) –
wraz z niniejszą SIWZ z załącznikami.**